

 <p>PROJEKT STUDENTSKÁ 1133 591 01 ŽDÁR NAD SÁZAVOU Tel: 566651192, 605407990 e-mail: blaha.stan@gmail.com</p>	ZODP. PROJEKTANT: STANISLAV BLAHA		AUTORIZACE:	PARÉ	
	PROJEKTANT: STANISLAV BLAHA				
	STAVEBNÍK:	SVAZ VODOVODŮ A KANALIZACÍ ŽDÁRSKO, VODÁRENSKÁ 2, 591 01 ŽDÁR NAD SÁZAVOU		IČO: 43383513	
	MÍSTO STAVBY:	NOVÉ MĚSTO NA MORAVĚ			
	KRAJ:	VYSOČINA			
AKCE:			DATUM: 11/2020 STUPEŇ: DPS ZAK. ČÍS: 2020/BI/26		
NOVÉ MĚSTO NA MORAVĚ - VODOVOD A KANALIZACE UL. LESNÍ					
ČÁST: D. DOKUMENTACE LINIOVÉ TRASY					
OBJEKT: D.2 KANALIZACE					
OBSAH: SPECIFIKACE POUŽITÝCH MATERIÁLŮ					
			REVIZE:		
			PŘÍLOHA: D.2.2		

D.2.2.1 PREFABRIKOVANÉ BETONOVÉ ŠACHTY

Šachty budou zhotoveny z prefabrikovaných dílů, včetně den. U šachet bude nástupnice betonová opatřená nátěrem, žlab prefabrikovaných den bude z kameniny s výškou kynety 1/1 DN. Šachty, včetně den budou vybaveny ocelovými KASI stupadly. Spojování jednotlivých prefabrikovaných dílů bude provedeno pomocí elastomerového těsnění. Napojení potrubí na dno šachty musí být vodotěsné zajištěné pomocí integrované vložky zabudované při výrobě konstrukce dna.

Vzájemné spojování vyrovnávacích šachetních prstenců a spojování prstenců se šachetním kónusem bude provedeno sanační, stěrkovou a komponentní, cementovou maltou s vysokou počáteční pevností, zušlechtnou organickými a anorganickými přísadami. Zrnitost do 4 mm, konzistence plastická, s pevností min. 45 Mpa. Min. tl. vrstvy 20 mm.

Další požadavky na dna šachet:

- vyrobené z tvrzeného betonu s čedičovým kamenivem C40/50 XA1 o min. průměru 1000 mm
- min. tloušťka stěny a dna je 120 mm
- kyneta vyráběna v profilu 1/1 – spodní ½ z kameniny. Kameninové žlaby budou nad polovinou profilu dozděny do výšky profilu „klinker“ kanalizačními cihlami.
- do dna budou navrtána stupadla s PE povlakem
- možnosti vodotěsného napojení potrubí – profilovaný prostup betonu nebo osazení šachtových vložek.
- při změně profilu v šachtě bude dnem probíhat větší profil
- úhlová tolerance provedení přítoku $\pm 3^\circ$ od zadání.
- výšková tolerance provedení odtoku a přítoku ± 15 mm od zadání.
- horní plocha podesty bude betonová, opatřená nátěrem, provedená ve sklonu 3% do středu šachty

Betonový šachtový program zásadně od jednoho stejného výrobce jako je šachtové dno, přičemž skruže a kónusy v šachtovém programu musí být dodávány s tloušťkou stěny min. 120 mm.

U šachty 381 bude nárazová stěna skruže a kompletně celé dno obloženo čedičem.

D.2.2.2 POKLOP KANALIZAČNÍCH ŠACHET SAMONIVELAČNÍ POKLOP

Kruhový poklop celolitinový z tvárné litiny, s litinovým rámem, výšky 160 mm (stavební výška cca 130 mm), bez osazení pro lapač, s čepem. Rám není pevně spojen s šachtou, pohybem s horní vrstvou vozovky kompenzuje její pohyb vůči šachtě. Třída D 600.

Zajištění proti krádeži je zajištěno nerozebíratelným spojením víka s rámem. Víko je při otevření v 90° opatřeno bezpečnostní aretací proti samovolnému uzavření. Poklop je zajištěn proti otevření 2 pružnými prvky, tak aby systém působil vycentrovaně (tj. i na nájezdové straně poklopu). Tlumicí vložka v rámu tlumí vertikální i horizontální pohyb a je vyrobena z EPDM, tvar „L“. Je sevřena bez možnosti pohybu jakýmkoli směrem tak, aby nedocházelo k poškození. Min. velikost horizontální tlumicí plochy je 450 cm² a vertikální tlumicí plochy 160 cm². Vložka nesmí být z plastových a kompozitových materiálů.

Poklopy bez odvětrání, budou opatřeny logem SVK Žďársko, bez barvy a bez do zajištění západkou.

Při použití navržených samonivelačních poklopů musí být vždy osazen min. 1 vyrovnávací šachetní prstenec mezi šachetní kónus nebo zákrytovou desku a rám poklopu.

D.2.2.3 LITINOVÝ POKLOP S LITINO – BETONOVÝM RÁMEM

Kruhový poklop celolitinový z tvárné litiny, s litinobetonovým rámem, výšky 160 mm, bez osazení pro lapač, s čepem.

Zajištění proti krádeži je zajištěno nerozebíratelným spojením víka s rámem. Víko je při otevření v 90° opatřeno bezpečnostní aretací proti samovolnému uzavření. Poklop je zajištěn proti otevření 2 pružnými prvky, tak aby systém působil vycentrovaně (tj. i na nájezdové straně poklopu). Tlumicí vložka v rámu tlumí vertikální i horizontální pohyb a je vyrobena z EPDM, tvar „L“. Je sevřena bez možnosti pohybu jakýmkoli směrem tak, aby nedocházelo k poškození. Min. velikost horizontální

tlumící plochy je 450 cm² a vertikální tlumící plochy 160 cm². Vložka nesmí být z plastových a kompozitových materiálů.

Poklopy bez odvětrání, bez barvy a bez do zajištění západkou.

Na spojení poklopu s vyrovnávacím prstencem nebo s kónusem použít alespoň 2 cm vrstvu speciální malty s pevností min. 45 Mpa.

D.2.2.4 KANALIZACE Z HLADKÉHO PP

Třívrstvé hladké kanalizační potrubí o minimální kruhové tuhosti SN10 s kompaktní konstrukcí stěny z polypropylenu dle normy ČSN EN 13 476 – 2 (nebo ONR 20 513). Potrubí má vnější i vnitřní popis. Těsnost spoje je min. 2,5 baru (doloženou zkouškou), pokládka do – 10 °C (doloženo zkouškou).

Kompletní certifikovaný systém tvarovek z PP. Tvarovky jsou až do DN 400 vstříkolisované.

Tl. stěn u potrubí SN10 d 160 – 6,2 mm

- potrubí s rázovou odolností vyhovující požadavkům EN 1411 (se zaměřením na nežádoucí křehkost trub)

- třívrstvá stavba stěny – vnější vrstva zejména stabilizovaná proti účinkům UV záření, vnitřní vrstva kvůli kamerovým zkouškám světlá, vysoce odolná oděru

- prostřední vrstva sendvičové konstrukce nesmí být vypěněná, ale musí obsahovat materiál přispívající k vyztužení trouby

- dovolená max. rychlost splašků 15 m/s

- deklarovat UV stabilizaci trouby

- trouby opatřeny integrovaným hrdlem, naformátovaným ve výrobě

- těsnící kroužek z elastomeru, s pevným plastovým podpurným kroužkem

D.2.2.5 KANALIZACE Z GLAZOVANÉ KAMENINY

- Kameninové potrubí a tvarovky musí splňovat ČSN EN 295.

- Označení výrobků z kameniny v souladu s EN 295 – 1.

- Spojovací systém potrubí - C– polyuretanový se zabroušeným hrdlem S.

- Spojování dvou hladkých konců pomocí převlečných nerezových manžet do 100 kPa.

- Při krácení trub při montáži potrubí se požaduje na hladký konec osadit P-kroužek jako náhrada za polyuretanové těsnění.

- Integrované těsnění revizních šachet musí splňovat požadavky výrobce kameninového potrubí.

- Použití originálních odbočných tvarovek šikmých 45° a kolmých 90° s min DN 150 od stejného výrobce

- trouby a tvarovky pro odpadní vodu v beztlakové kanalizaci uložené v zemi

- keramický materiál trub se slinutým střepem, na povrchu opatřený vysoce odolnou zemitou glazurou oboustrannou (vně i uvnitř) nebo variantně – pouze u DN 150 až DN 250 mm – opatřený jen vnitřní glazurou vyrobenou pomocí technologie rychlovýpal (nemusí být trouba s vnější glazurou)

- pevnost v tlaku 160 – 240 N/mm², u větší dimenzí od DN 600 mm povolena nižší

- kanalizační kameninové trouby hrdlové

- preferovaná délka trub – 2,5 m

- tvarovky musí být konstruovány a vyrobeny podle odpovídajících postupů a konstrukčních výpočtů, aby splnily požadavky na mechanické vlastnosti stejné nebo vyšší než jsou u přímých trub stejného jmenovitého tlaku a třídy tuhosti

- při dodávce musí být veškeré tvarovky od stejného výrobce, jako jsou trouby

- kameninové tvarovky – kolena, odbočky

- speciální tvarovky – přechodové kusy pro rozdílné profil, pro rozdílné pevnosti, ucpávky, zkrácené trouby

- kameninové speciální díly – šachtové připojovací a propojovací kusy, přechodový kus

- typy spojů hrdlových trub:

F – v hrdle trouby je vlepeno, popřípadě zalito, pryžové těsnění – použití pro trouby dimenze DN 100, 125, 150 a 200 mm

C v provedení S – broušený dřík s pryžovým těsněním – od DN 250 mm

C v provedení K – dřík i hrdlo opatřeno vrstvou polyuretanu – od DN 250 mm.

Provedení S a K lze vzájemně kombinovat do DN 600 mm