



Zadavatel : Město Nové Město na Moravě
Vratislavovo nám. 103, 592 31 Nové Město na Moravě
IČ: 00294900

Vysvětlení zadávací dokumentace 1

veřejné zakázky

„Dodávka nádob pro sběr bioodpadu“

Zadavatel na základě žádosti zveřejňuje vysvětlení zadávací dokumentace k výše uvedené veřejné zakázce:

Dotaz :

Prosíme Vás zdvořile o dovysvětlení/úpravu těchto bodů:

1. **RAL GZ 951/1** – dovolujeme si Vás zdvořile upozornit na nutnost ražby oficiální pečeti RAL GZ 951/1 na nádobu a to jak na víko, tak i tělo nádoby (dělají se na různých strojích). Důvodem je to, že někteří výrobci mají více lisů například na nádoby 240 l. Některé stroje jsou certifikované RAL GZ 951/1 a využívají se pro zákazníky, kteří trvají na kvalitě produktu. Další, levnější stroj, kterým výrobní linka disponuje certifikaci nesplňuje a tyto “horší” nádoby se často dodávají zákazníkům, kterým na kvalitě nádoby tolik nezáleží. Dodání certifikátu RAL GZ 951/1 Vám pouze doloží, že výrobní linka disponuje certifikovaným strojem. Avšak samotná ražba loga do nádoby je stvrzením toho, že tyto kvalitní nádoby dostanete. **I proto je dle manuálu certifikační agentury nutno vždy požadovat oboje. Bez vyražení pečeteř na nádobu je samotný certifikát k ničemu, protože můžete být snadno podvedeni (jak se také bohužel často stává).**

Certifikační agentura GGAWB tuto nutnost zmiňuje v doložení certifikace zde:

http://ggawb.de/index.php?__lang=en&catalog=/guetezeichen/verliehene_guetezeichen

Oficiální pečeť na nádobě.



Doložení certifikátu RAL GZ 951/1 pro nabízenou nádobu a ražba oficiální pečeteř RAL GZ 951/1 jak na víko, tak i tělo nádoby.

2. **Mřížka na dně** - Naprostá většina BIO nádob se v Evropské unii vyrábí v kompletně

plastovém provedení bez kovových částí. Kovové části byly pro bio nádobu dlouhodobě vyhodnoceny jako nevhodné (z důvodu rzi a dalších důvodů) a nejkvalitnější produkty od všech výrobců mají mřížku a její příslušenství kompletně z tvrzeného plastu.

Bohužel nerozumíme, proč je v technické specifikaci požadavek na pozinkovanou tyč, která drží spodní rošt. **Žádná továrna, která splňuje certifikaci RAL GZ 951/1 tuto tyč nemá.**

Ujišťoval jsem se i u konkurenčních výrobních linek disponujících tímto certifikátem a všichni potvrdili, že toto nevyrábí.

Dovolujeme si Vás zdvořile požádat o úpravu specifikace, tak aby ji splnili všichni zavedení dodavatelé a to následovně:

Mřížkový rošt umístěn nad dnem nádoby

odklopný, celo plastový, vyztužený
(zpevněný) 6 nožičkami – nehrozí
prolomení/promáčknutí
uchycen plastovými čepy bez
pomoci kovových částí

Mřížkový rošt

Toto je naprostý standard, který splní mnoho firem.

3. Tloušťka stěny nádoby – dovolujeme si Vám doporučit tloušťku stěny nádoby 3,8 mm, toto je opět standardní tloušťka stěny u nádob (továrny standardně dokáží vyrobít jak odlehčené – méně robustní, tak i standardní – kvalitnější verzi nádoby. **3,8 mm také splní široké množství dodavatelů a budete tím mít zaručeno dodání nekřehčené/neodlehčené nádoby, která více vydrží.**

Děkuji Vám zdvořile za Vaši pozornost. Nádoby, tak jak je v současné chvíli vyspecifikována, neexistuje. Úpravou technické specifikace bude umožněna soutěž pro více konkurentů a zároveň jistota dodání kvalitní nádoby.

Odpověď zadavatele:

Na základě dotazu zadavatel upravuje technickou specifikaci v bodech:

-mřížkový rošt : ve spodní části nádoby, odklopný, plastový, tloušťka min. 2,5 mm, vyztužený zpevněný, uchycený např. průběžnou pozinkovanou tyčí. průměr tyče min. 10 mm,/ uchycený dvěma plastovými čepy, podepřený min. 6 plastovými podpěrami,nožičkami

-na nádobách bude uveden : výrobce, výrobní šarže/datum výroby,certifikace - ražba oficiální pečeti RAL GZ 951/1 na nádobě, a to jak na víku, tak i těle nádoby

uvedené změny jsou barevně označeny v upravené příloze „ technické specifikace“ zveřejněné v odd. „zadávací dokumentace“ v detailu veřejné zakázky na profilu zadavatele <https://zakazky.nmmn.cz/>.

V důsledku úpravy technické specifikace zadavatel prodlužuje lhůtu pro podání nabídek do 4.11.2019, 10.00 hod.

v Novém Městě na Moravě dne 17.10.2019

Mgr. Daniela Krejčí
administrátor VZ

