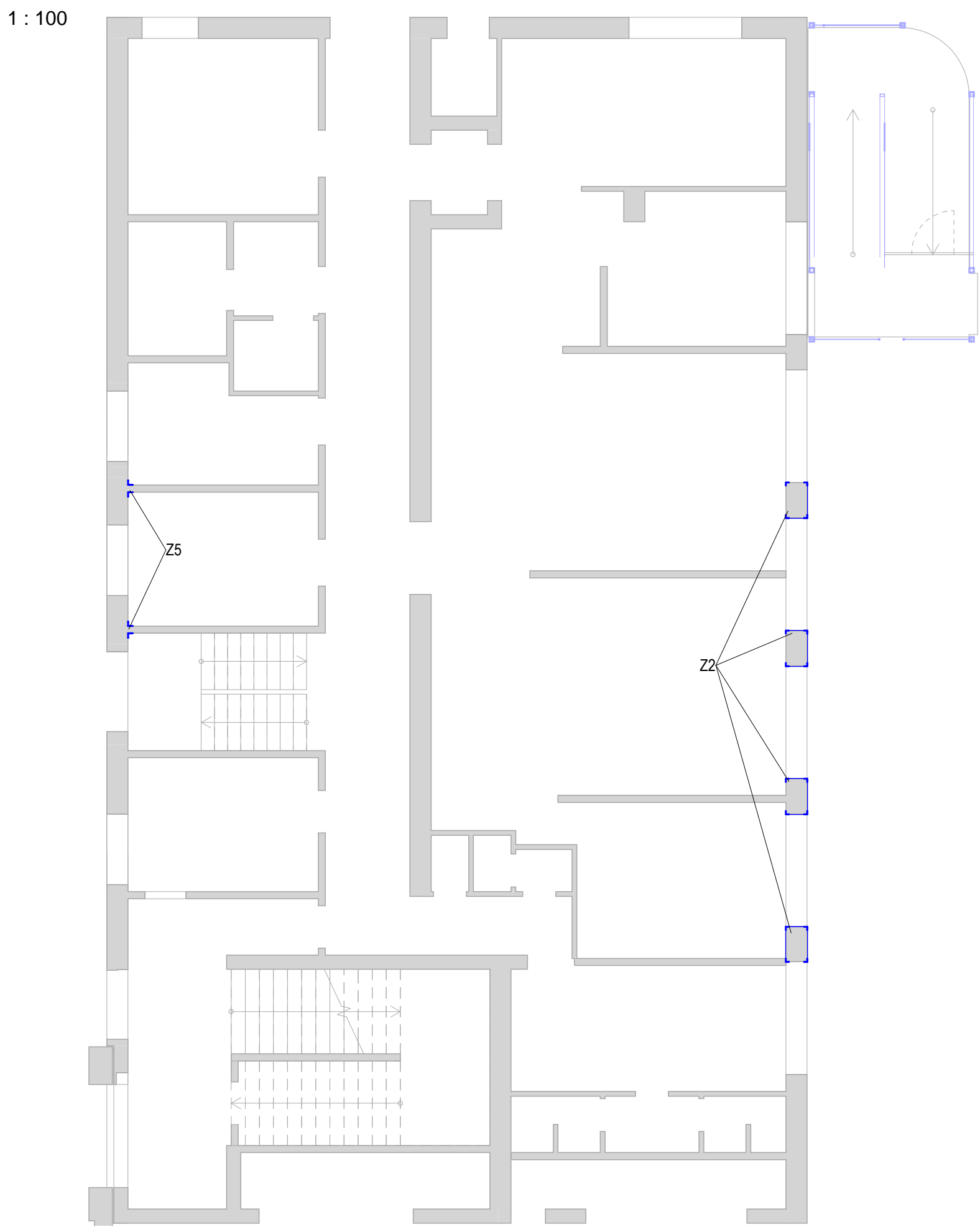
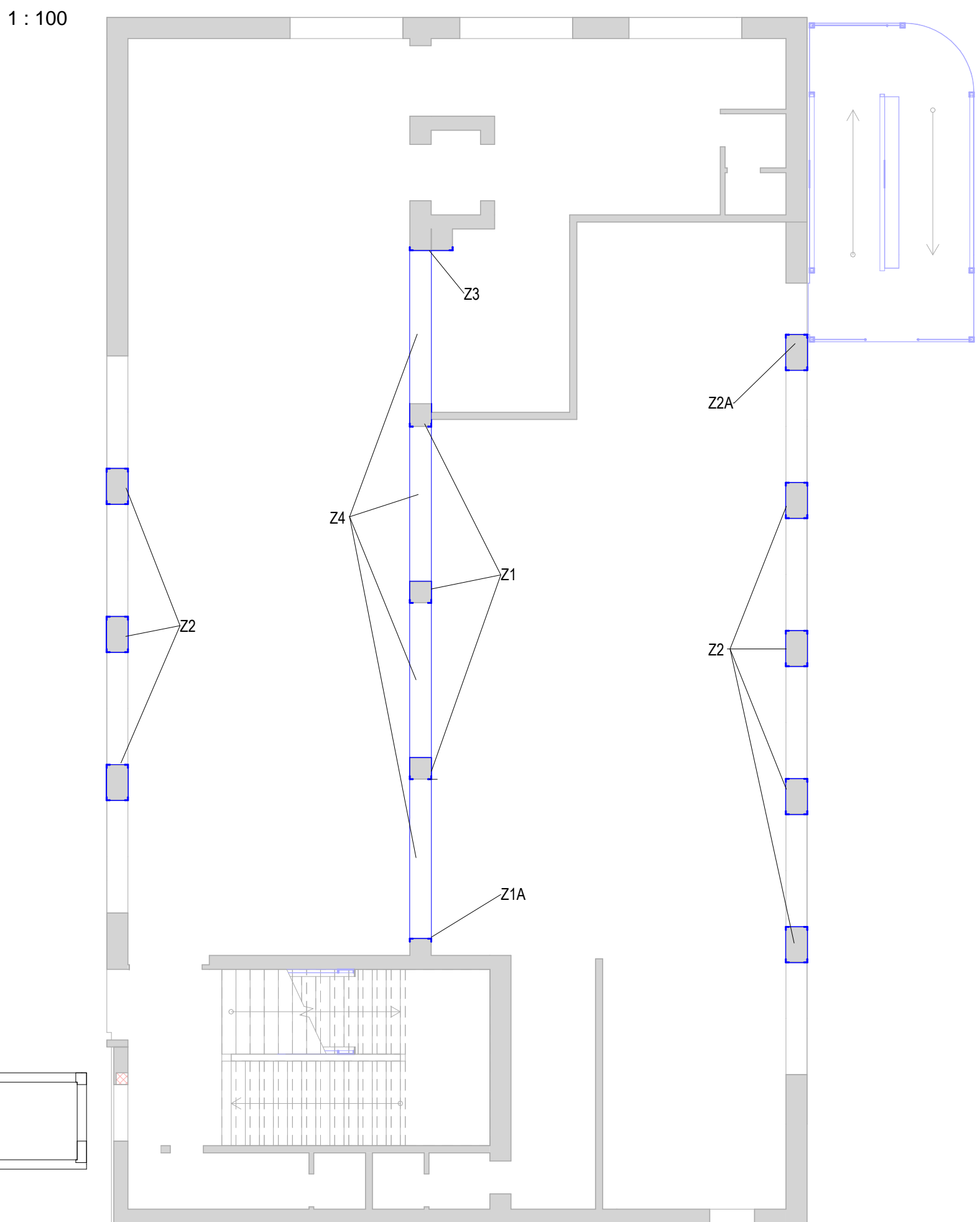


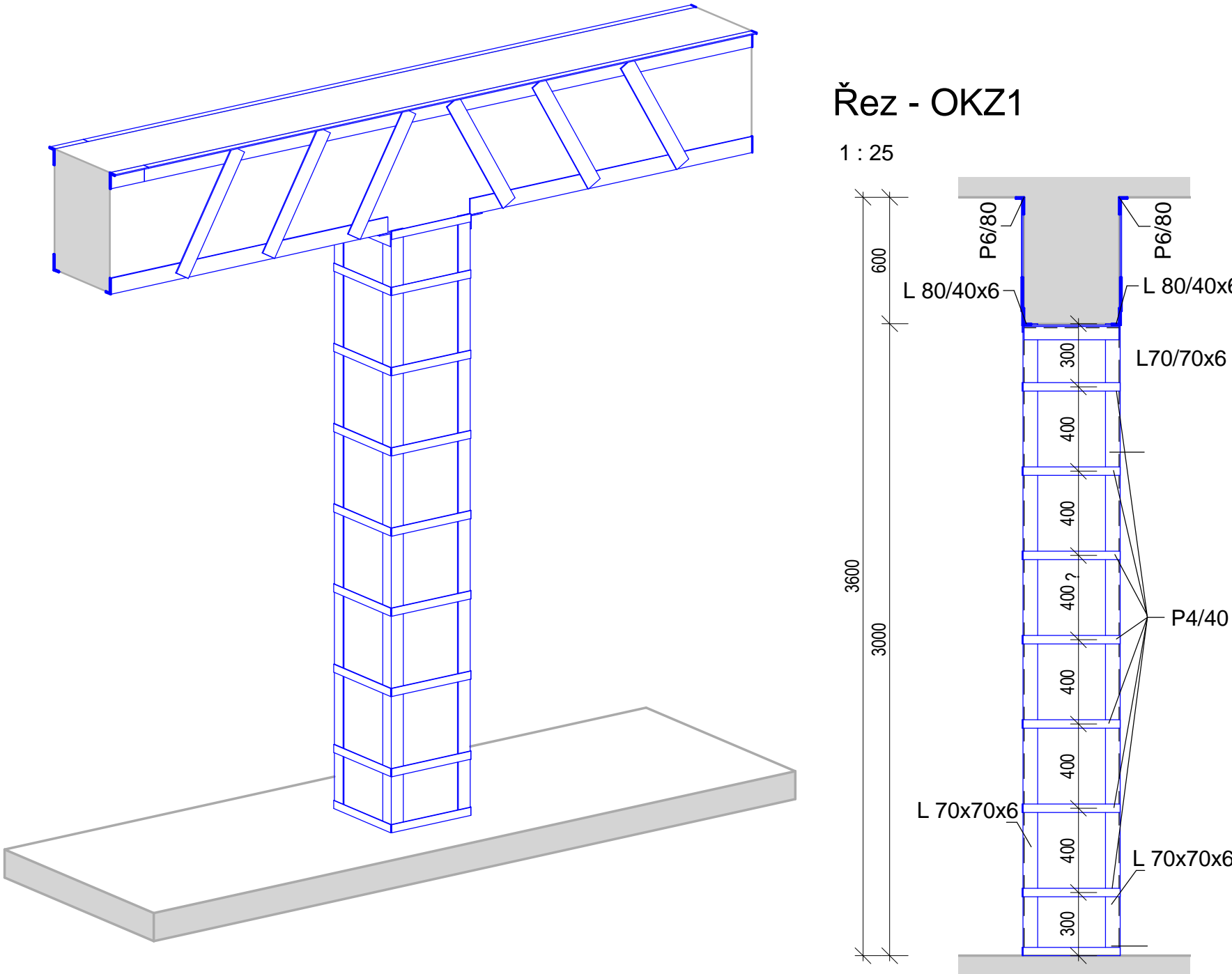
1.NP - ZESÍLENÍ SLOUPŮ



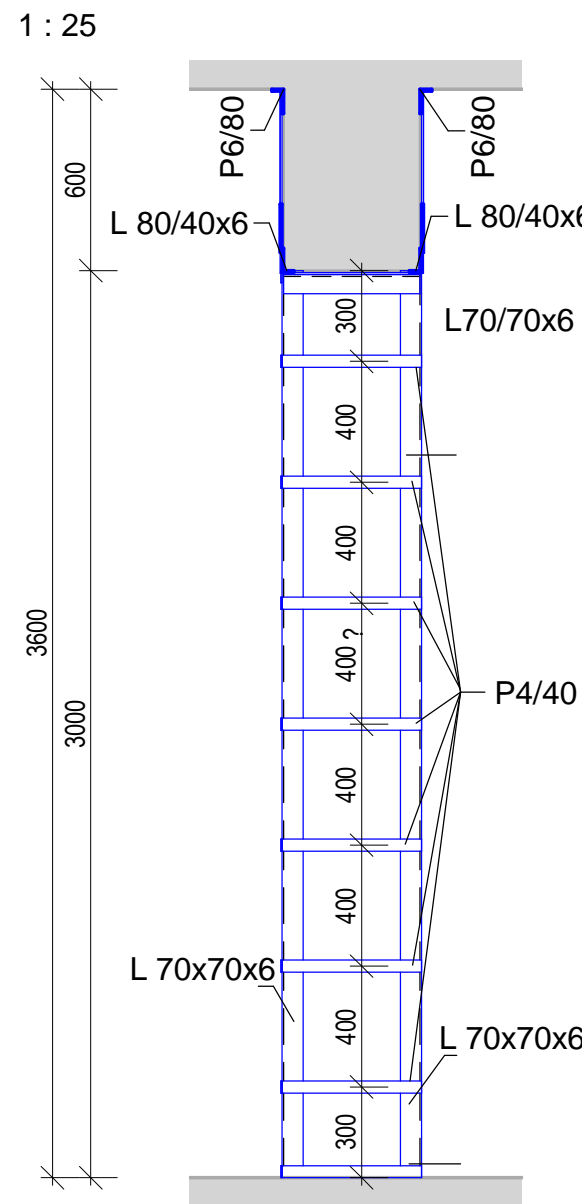
2.NP - ZESÍLENÍ SLOUPŮ



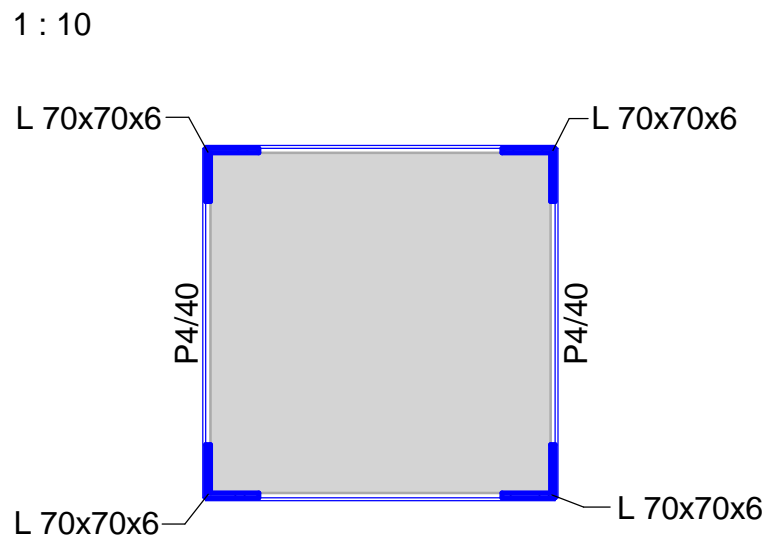
3D – ZESÍLENÍ Z1



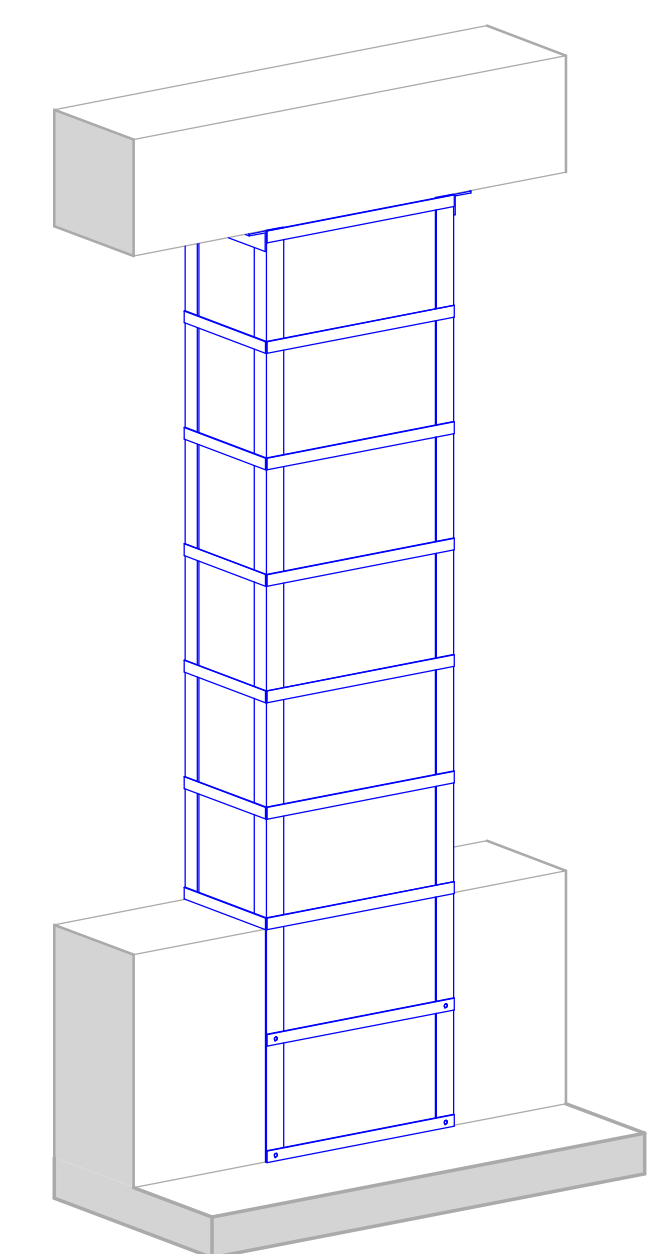
Řez - OKZ1



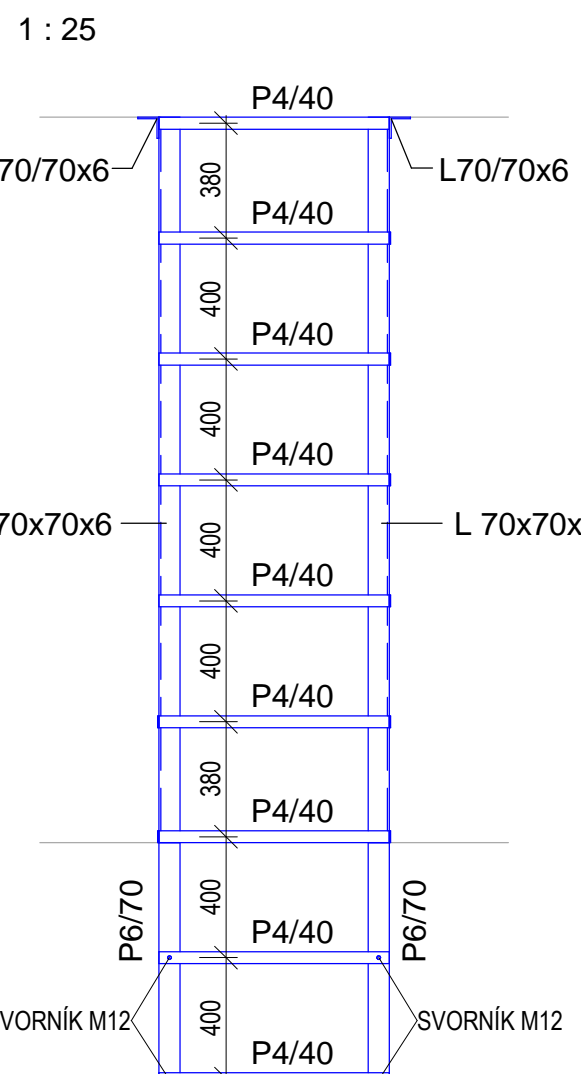
PŮDORYS Z1



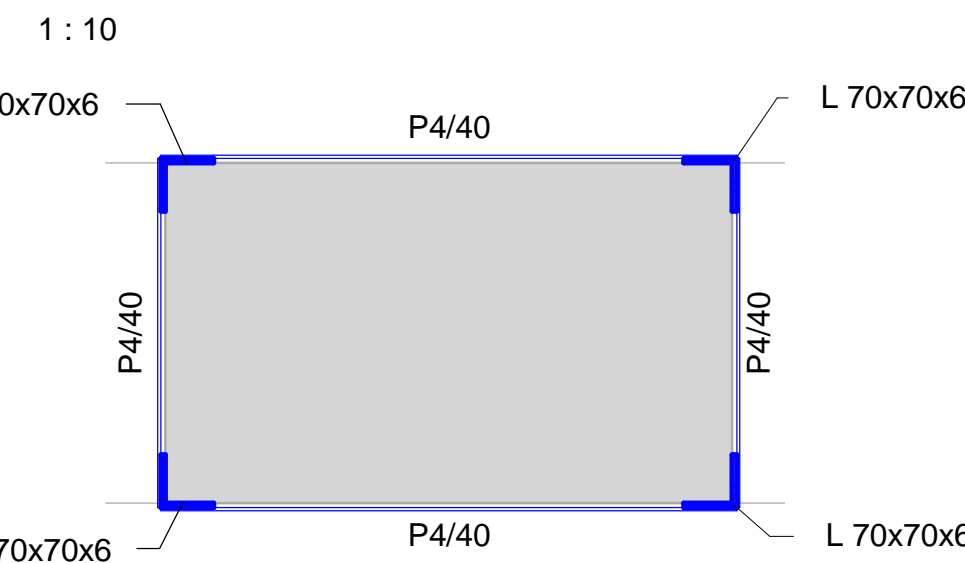
3D – ZESÍLENÍ Z2



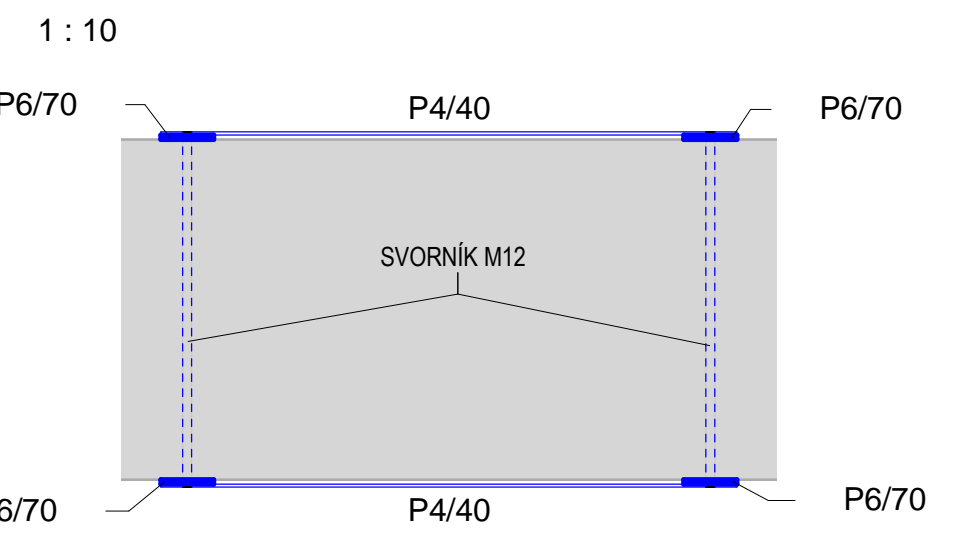
Řez - OKZ2



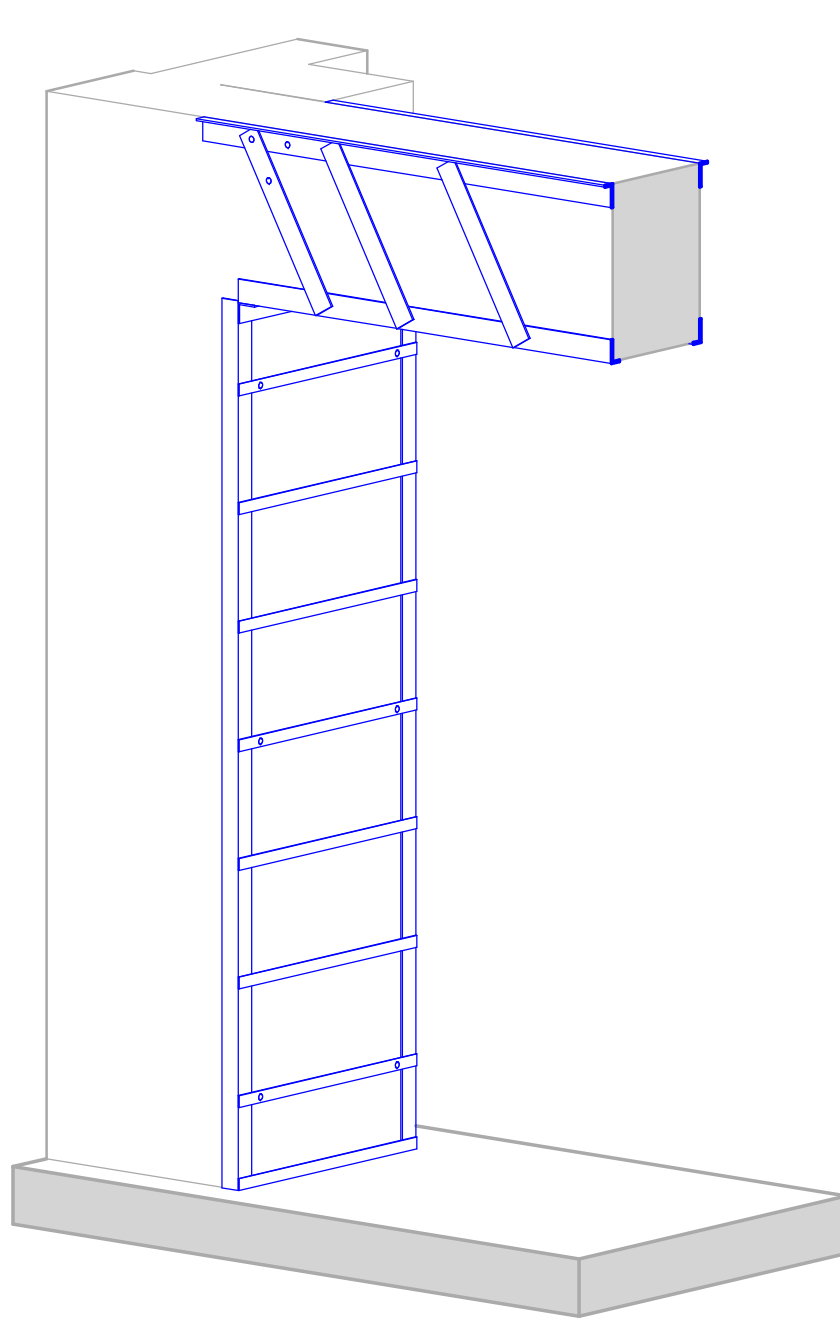
PŮDORYS Z2



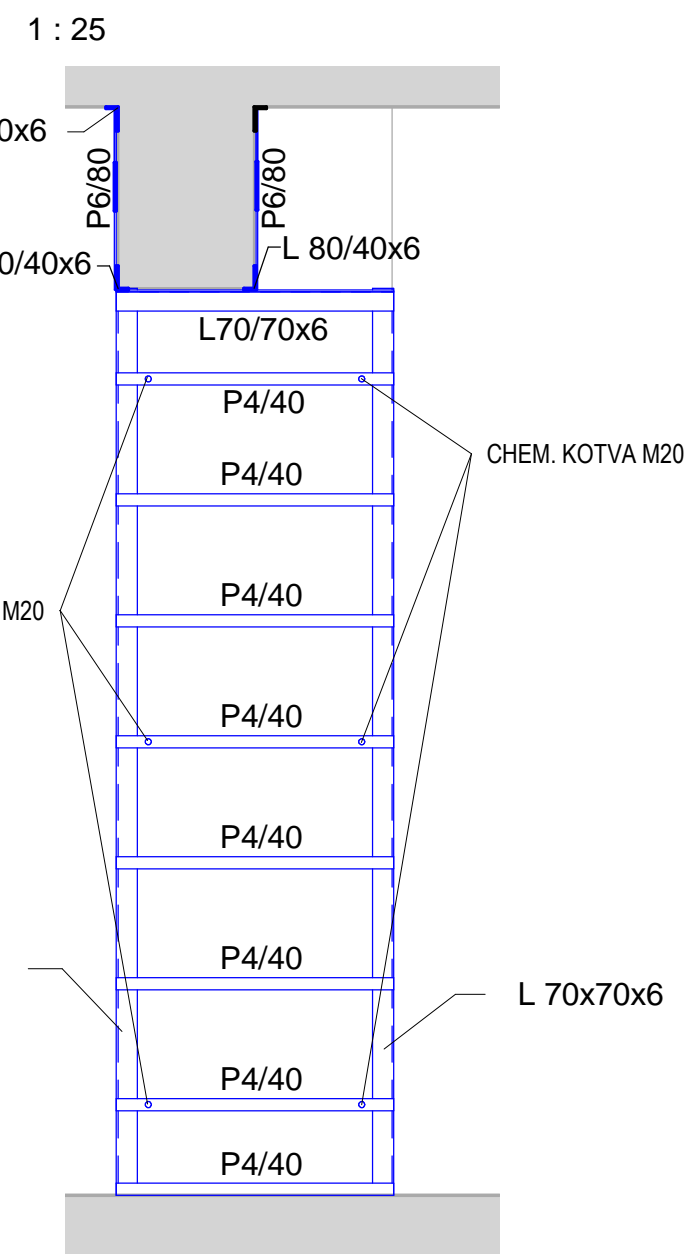
PŮDORYS Z2.1



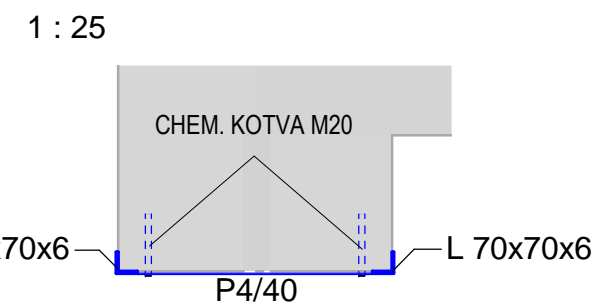
3D – ZESÍLENÍ Z3



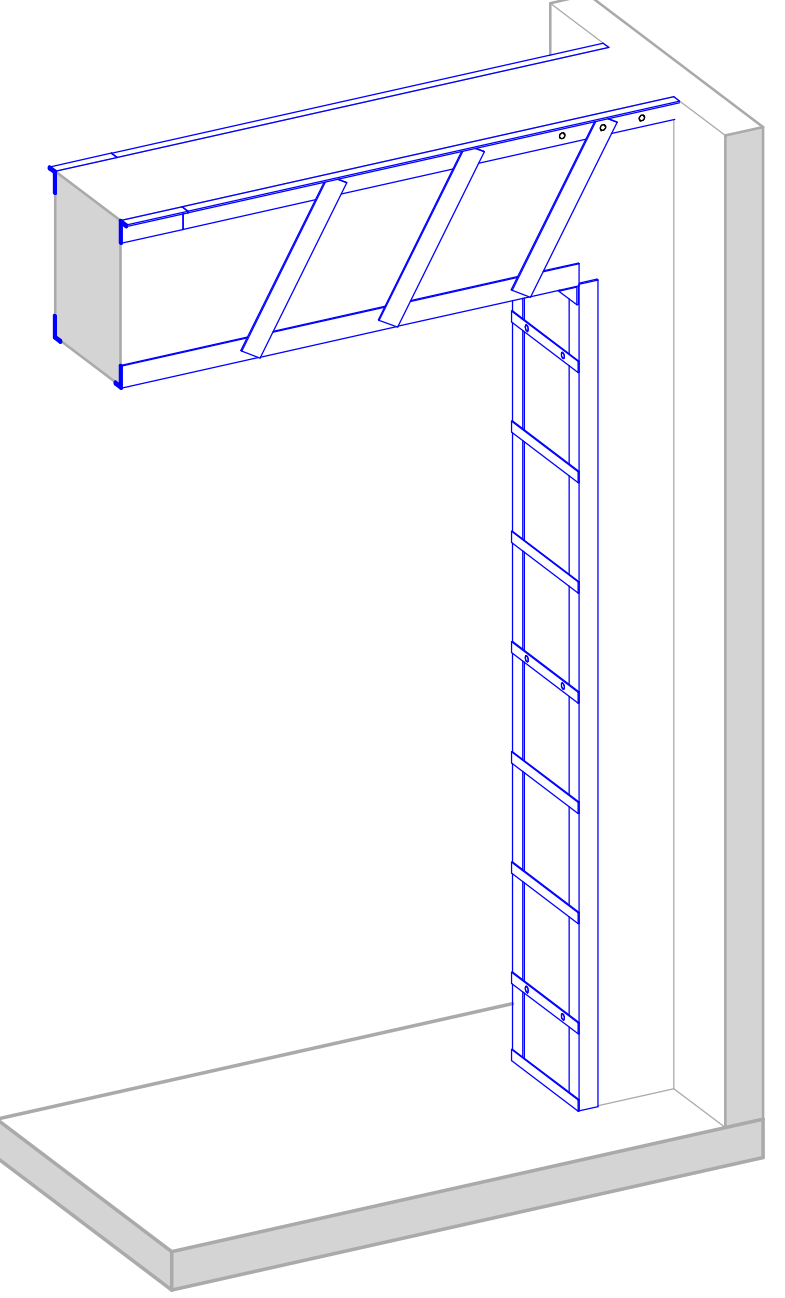
Řez - OKZ3



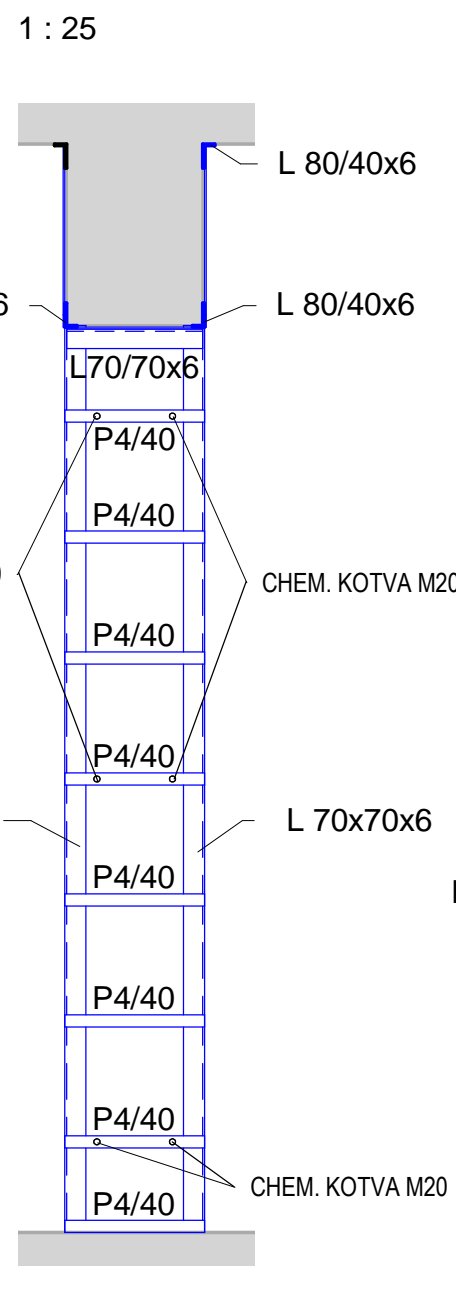
PŮDORYS Z3



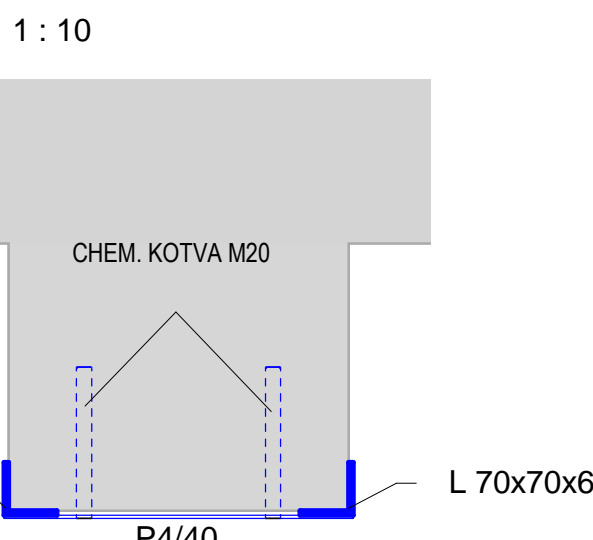
3D – ZESÍLENÍ Z1A



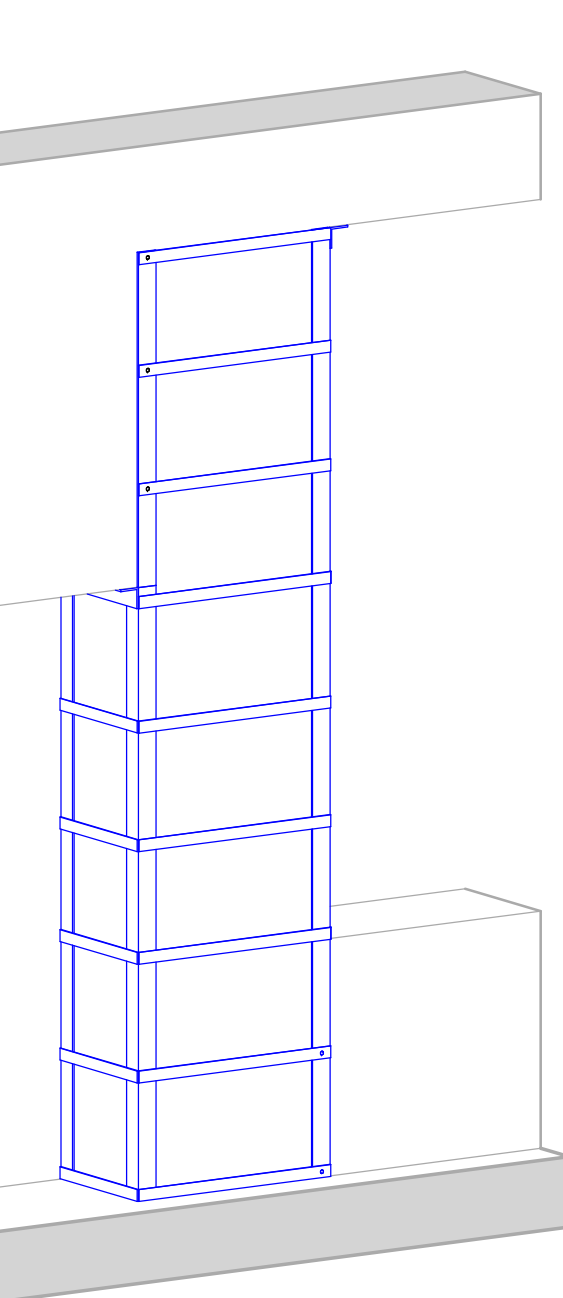
Řez - OKZ1A



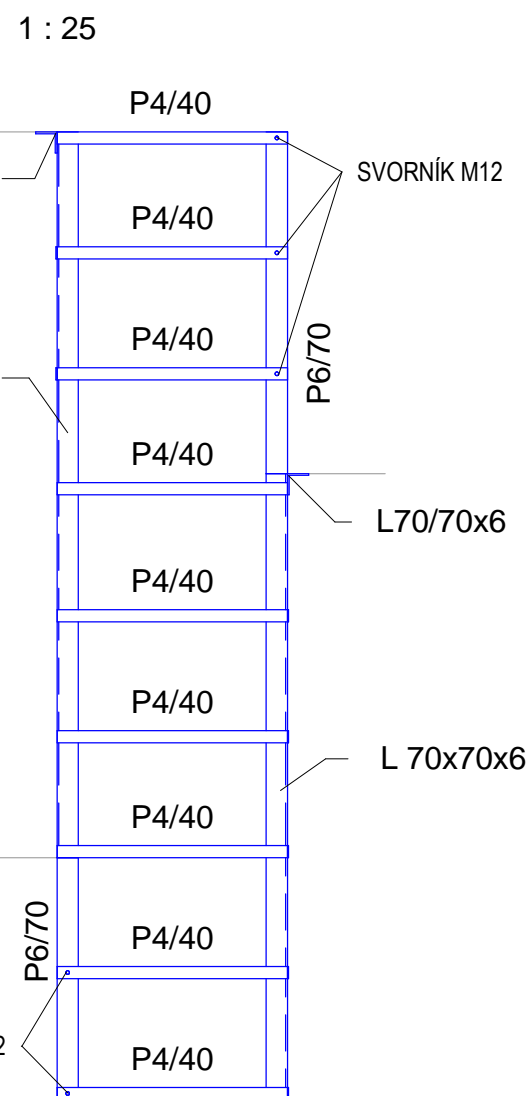
PŮDORYS Z1A



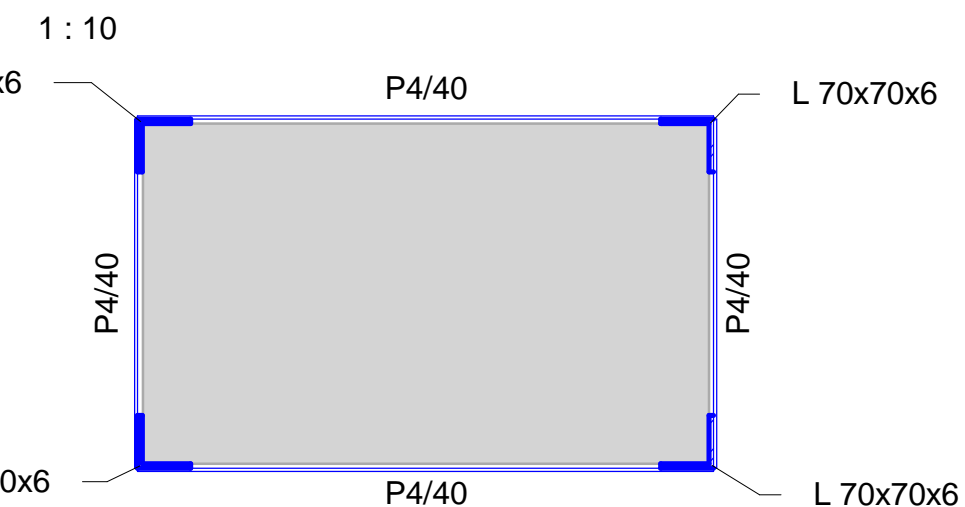
3D – ZESÍLENÍ Z2A



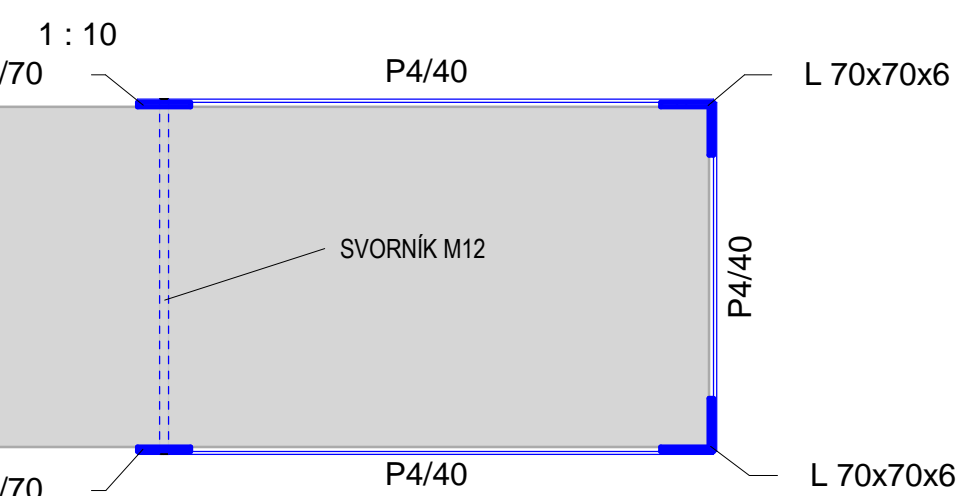
Řez OKZ2A



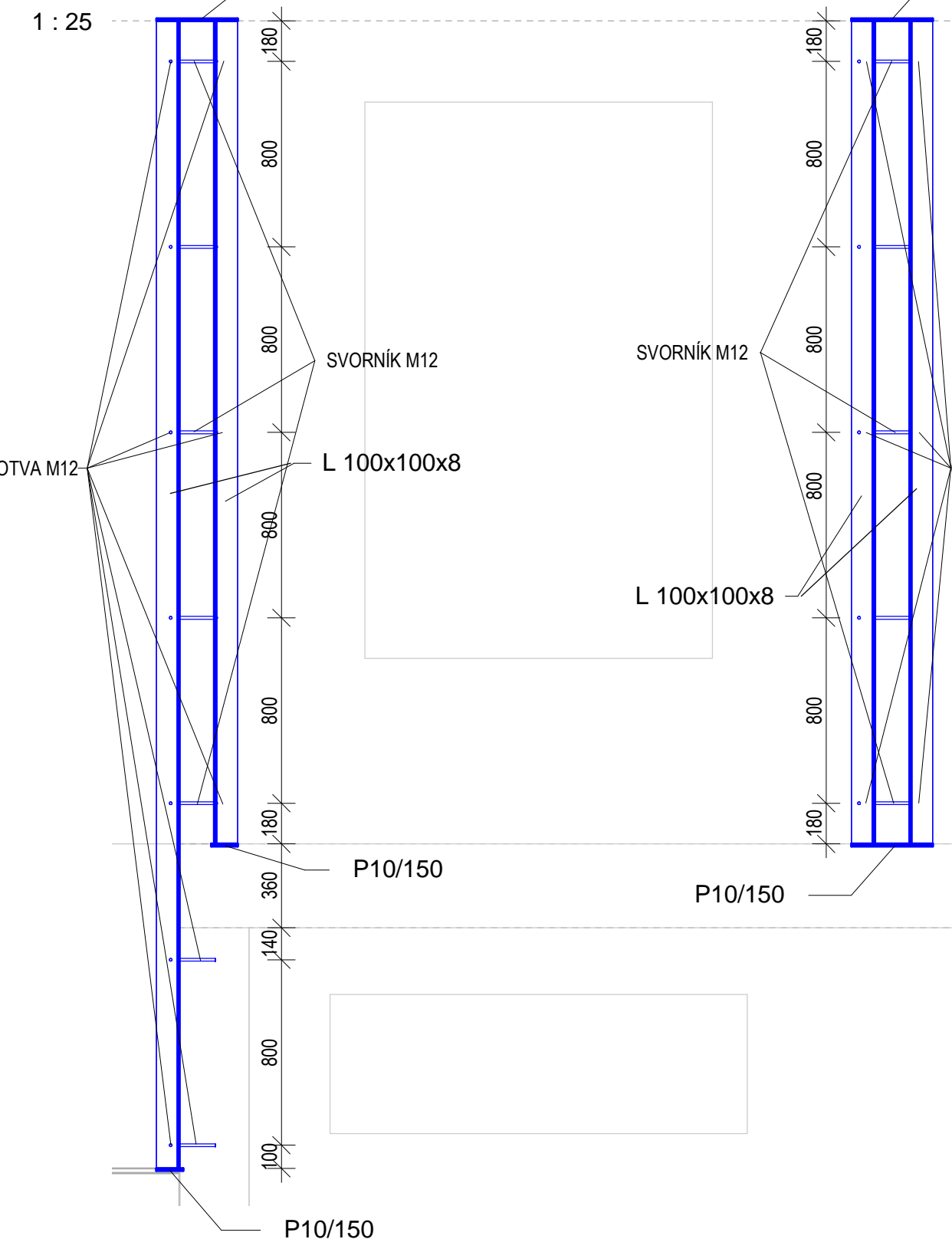
PŮDORYS Z2A



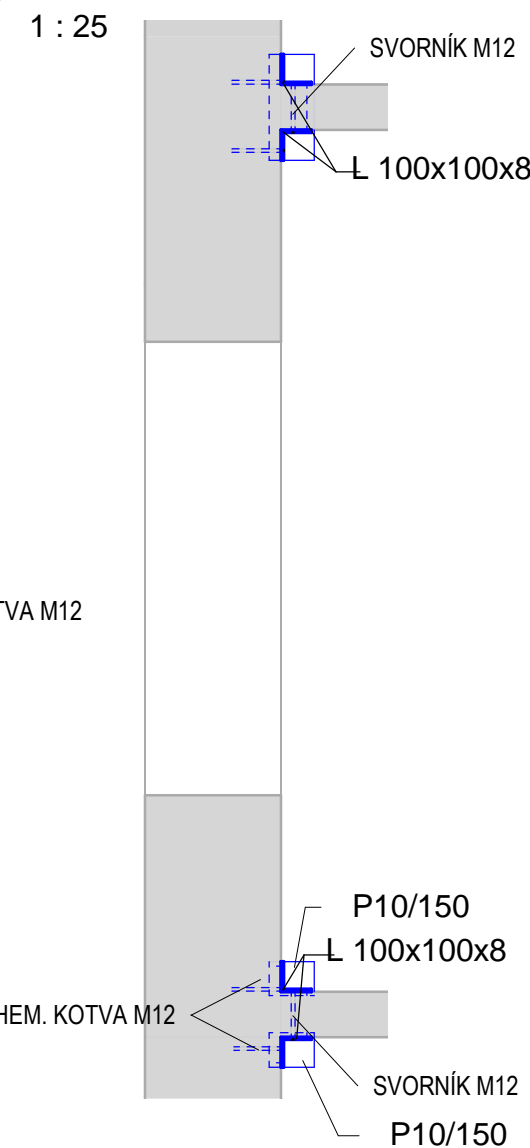
PŮDORYS Z2.1A



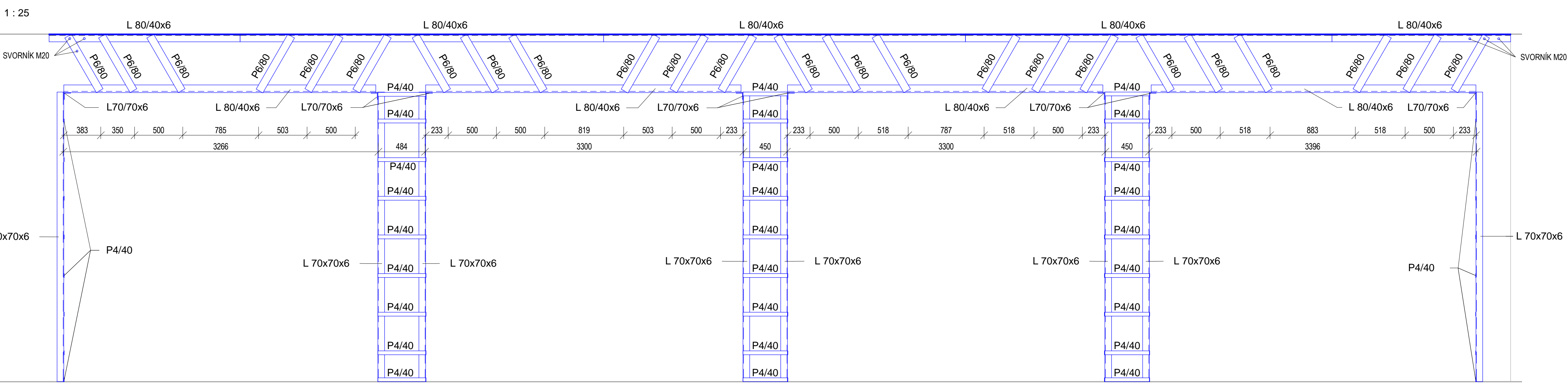
Řez OKZ5



PŮDORYS Z5



Řez - OKZ4



VÝKAZ OCELOVÝCH PRVKŮ - ZESÍLENÍ SLOUPŮ							
Profil	Délka + prolez [m]	Jednot. hmotnost [kg/m]	Hmotnost [kg]	Drobný a spojovací materiál [kg]	Celková hmotnost [kg]	Poznámka	
L 70/70x6	17.19	6.38	109.68	5.48	115.16		
L 80/40x6	62.08	5.41	335.74	16.79	352.53		
P4/40	320.12	1.26	403.36	20.17	423.52		
P6/70	42.97	3.30	141.79	7.09	148.88		
P6/80	34.51	3.77	130.11	6.51	136.61		
P10/150	1.40	11.80	16.57	0.83	17.39		
Celkový součet:		478.26	1137.24	56.86	1194.10		

VÝKAZ OCELOVÝCH SLOUPŮ - ZESÍLENÍ SLOUPŮ							
Profil	Délka + prolez [m]	Jednot. hmotnost [kg/m]	Hmotnost [kg]	Drobný a spojovací materiál [kg]	Celková hmotnost [kg]	Poznámka	
L 70x70x6	178.79	6.38	1140.71	57.04	1197.74		
L 100x100x8	17.16	12.2	209.35	10.47	219.82		
Celkový součet:		195.95	1350.06	67.50	1417.56		

VÝKAZ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU	
Typ spojovacího materiálu	Počet [ks]
chem. kotva M20	12
chem. kotva M12	24
svorník M20	6
svorník M12	59
Celkový součet:	101

TECHNOLOGICKÝ POSTUP PRACÍ

POSTUP PRACÍ VÍZ TZ - SKŘ

POVRCHOVÉ ÚPRAVY

NÁTER DLE STUPNÉ KORÓZNÍ AGRESIVITY C3

POŽÁRNÍ ODOLNOST

POŽÁRNÍ ODOLNOST DLE PBR

MATERIÁL

OCEL S235

POZNÁMKY

- VÝROBA A MONTÁŽ KONSTRUKCE DLE ČSN EN 1090-1, 1090-2
- VÝROBNÍ KATEGORIE KONSTRUKCE EXC3 DLE ČSN EN 1090-2
- VOLNÉ KONCE PROFILŮ ZAVĚŠOVAT
- CD JE POVINEN DLE VÝHL. 499/2006 Sb. ZPRACOVAT VÝROBNÍ TECHNIKOU DOKUMENTACI V ROZSAHU NEZBYTNÉM PRO PROVEDENÍ KONSTRUKCE
- SVÁŘENÍ PROFILŮ KOUTOVÝM SVÁŘENÍ 4

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM - JTSK

VÝŠKOVÝ SYSTÉM - Bpvr

±0,000 = 1.NP STÁVAJÍCÍ ZŠ

GEN. PROJEKTANT	SANTIS a.s., Běmetská 126/38, 591 01 Žďar nad Sázavou, tel.: 566 697 371, email: santis@atelieriansantis.cz		
VEDOUcí ARCHITEKT	Ing. arch. Martin Zazulka	tel.: 725 837 519	e-mail: zazulka@atelieriansantis.cz
HL. INŽ. PROJEKTU	Ing. Martin Jun	tel.: 606 722 471	e-mail: jun@atelieriansantis.cz
VÝPRACOVAL	Ing. Martin Peňáz	tel.: 606 722 471	e-mail: penaz@atelieriansantis.cz
KONTROLOVAL	Ing. Zdeněk Tuliš		e-mail: tulis@atelieriansantis.cz

INVESTOR	MĚSTO NOVÉ MĚSTO NA MORAVĚ, Vratislavovo nám. 103, 592 31 Nové Město na Moravě
ZASTOUPENÝ	Michal Šmarda, starosta města
KONTAKTNÍ OSOBA	Miloš Hanzla
KRAJ	Vysočina
KRAJSKÝ ÚŘAD	Jihlava

NÁZEV STAVBY	
VYBUDOVÁNÍ ODBORNÝCH UČEBEN A MODERNIZACE STÁVAJÍCÍCH UČEBEN 1. ZŠ V NOVÉM MĚSTĚ NA MORAVĚ	
STAVEBNÍ OBJEKT	SO -01 BUDOVA ZŠ
ČÁST	D.1.2 STAVEBNÍ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ

NÁZEV VÝKRESU	ZESÍLENÍ SLOUPŮ	schéma	1 : 25	ST10
Dato vydání:	Revize dokumentu:	datum tisku:	strana 10 z 10	
2016/16/DPS	D.1	11/2017	DPS	