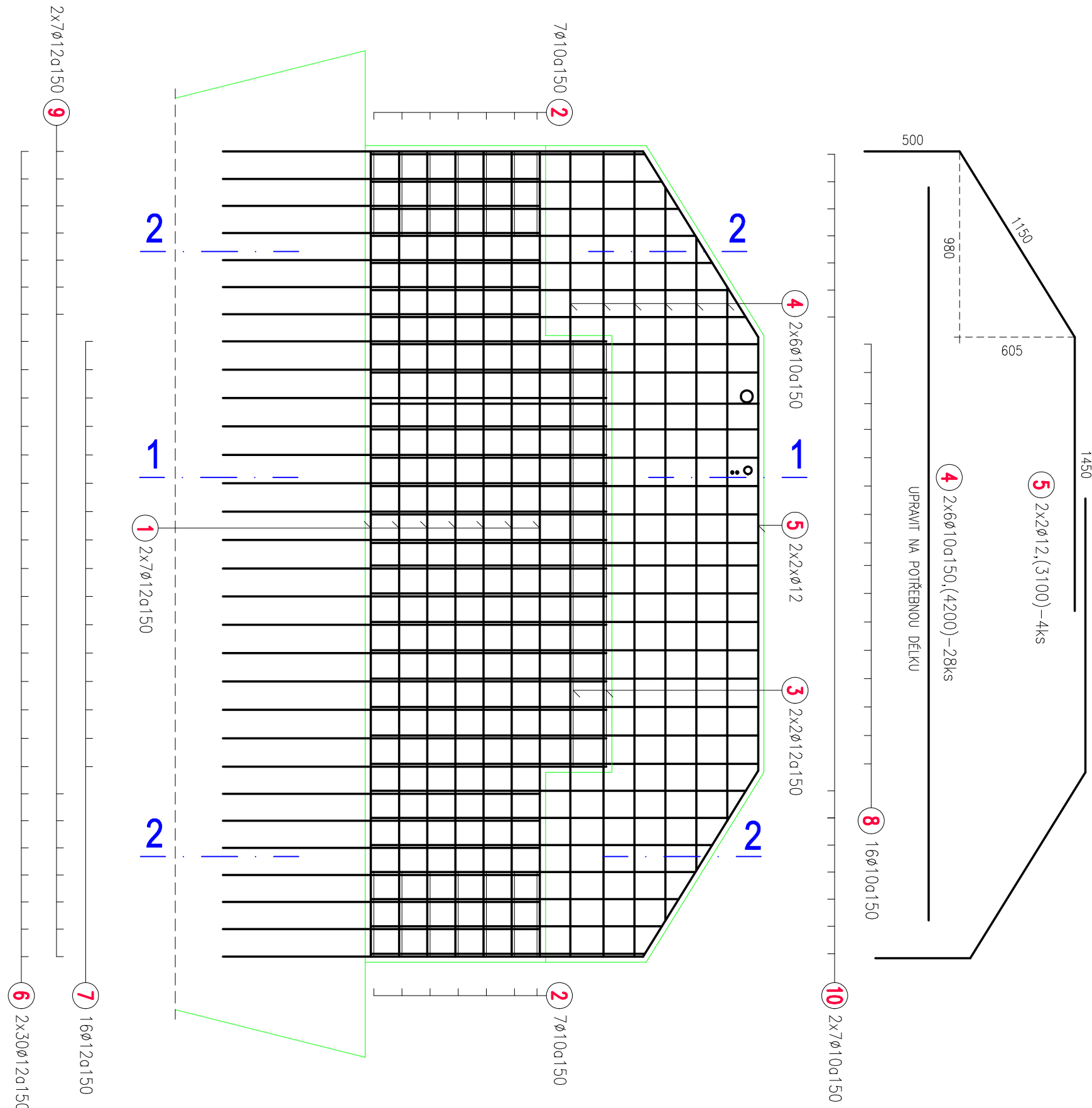
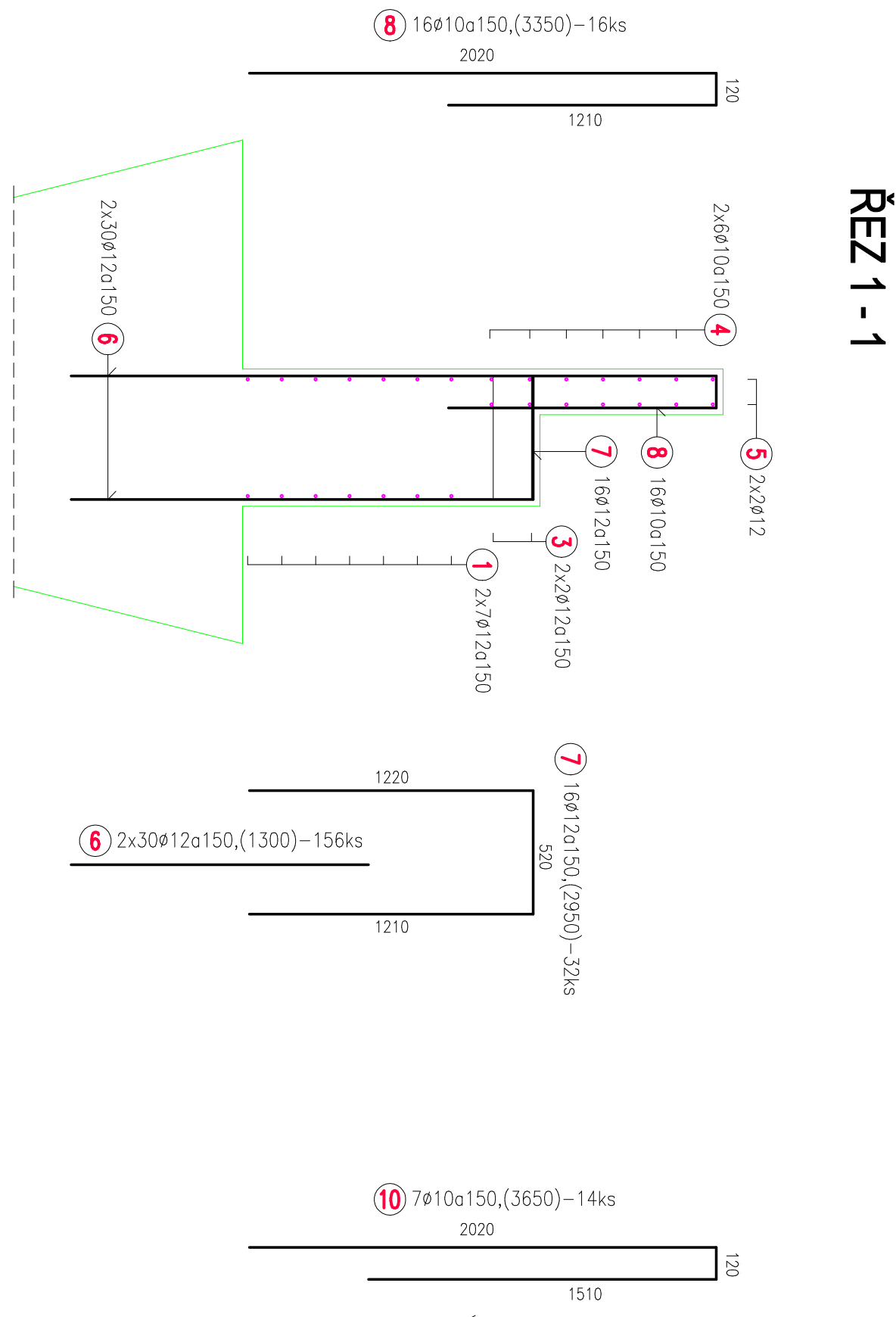


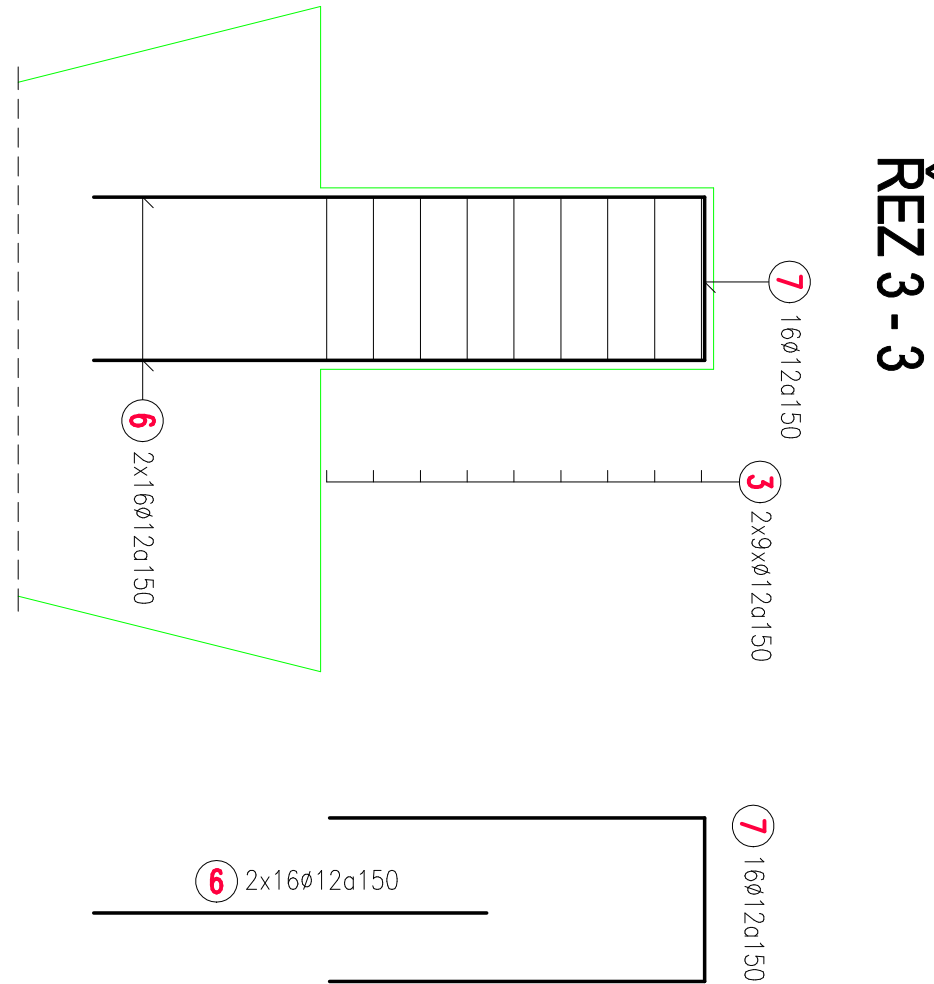
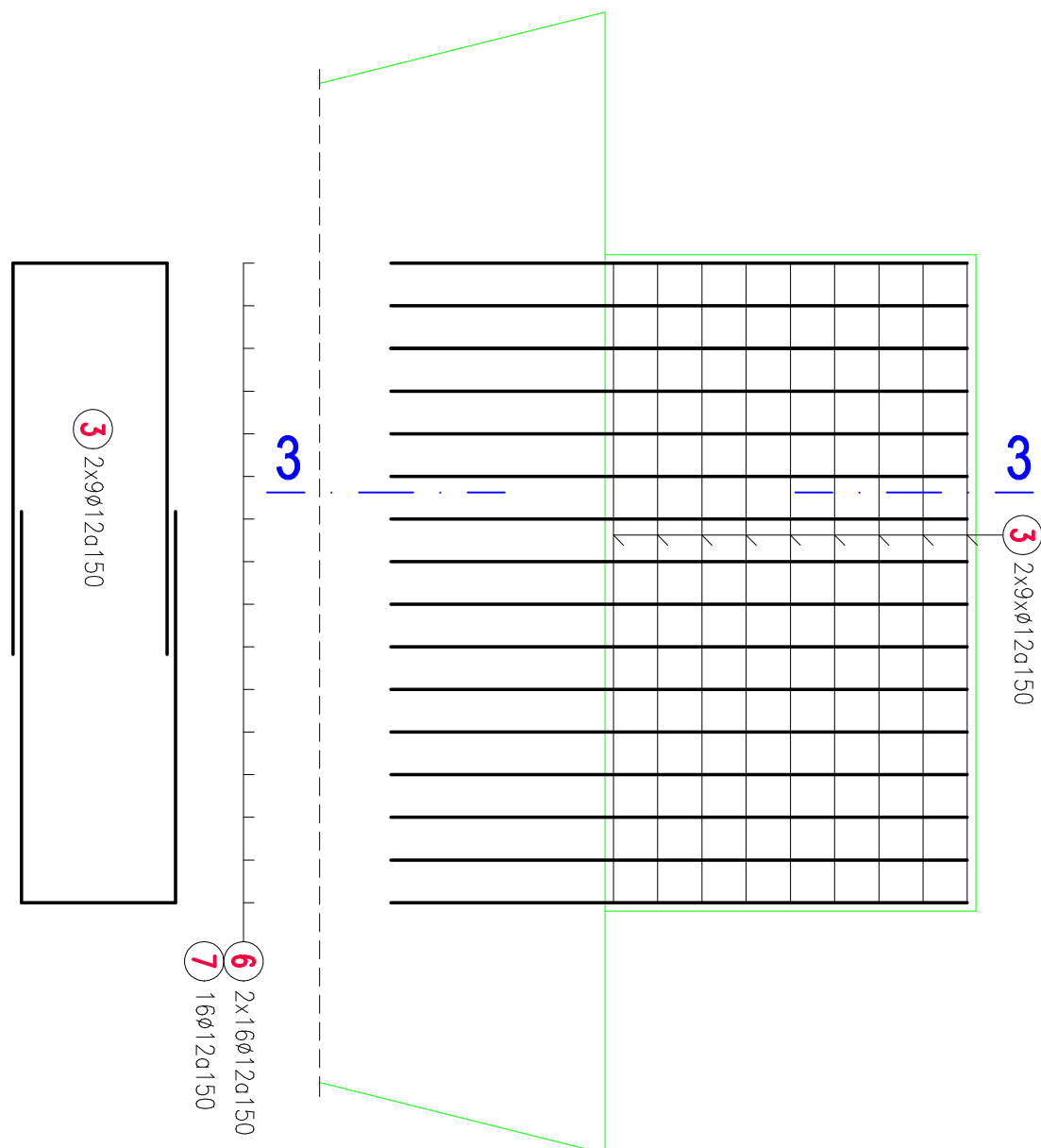
OPĚRA A - POHLED



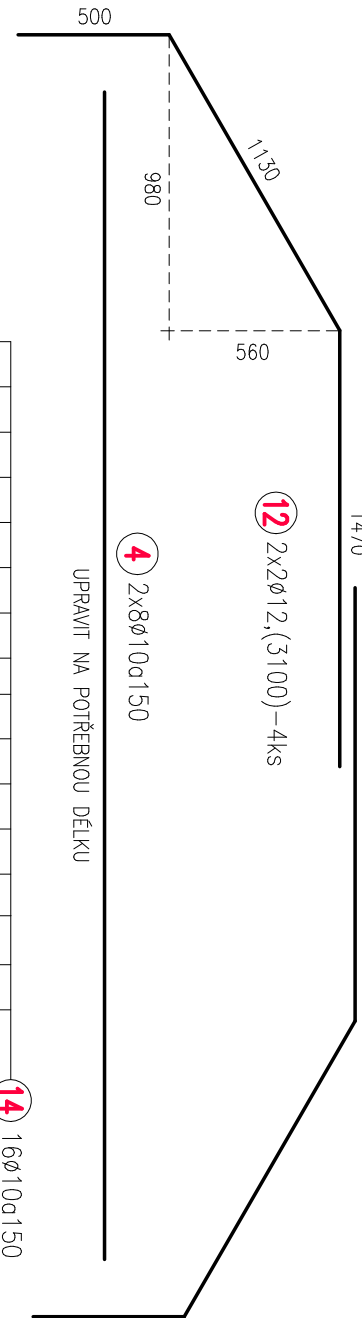
VÝZTUŽ SPODNÍ STAVBY LÁVKY 1:25



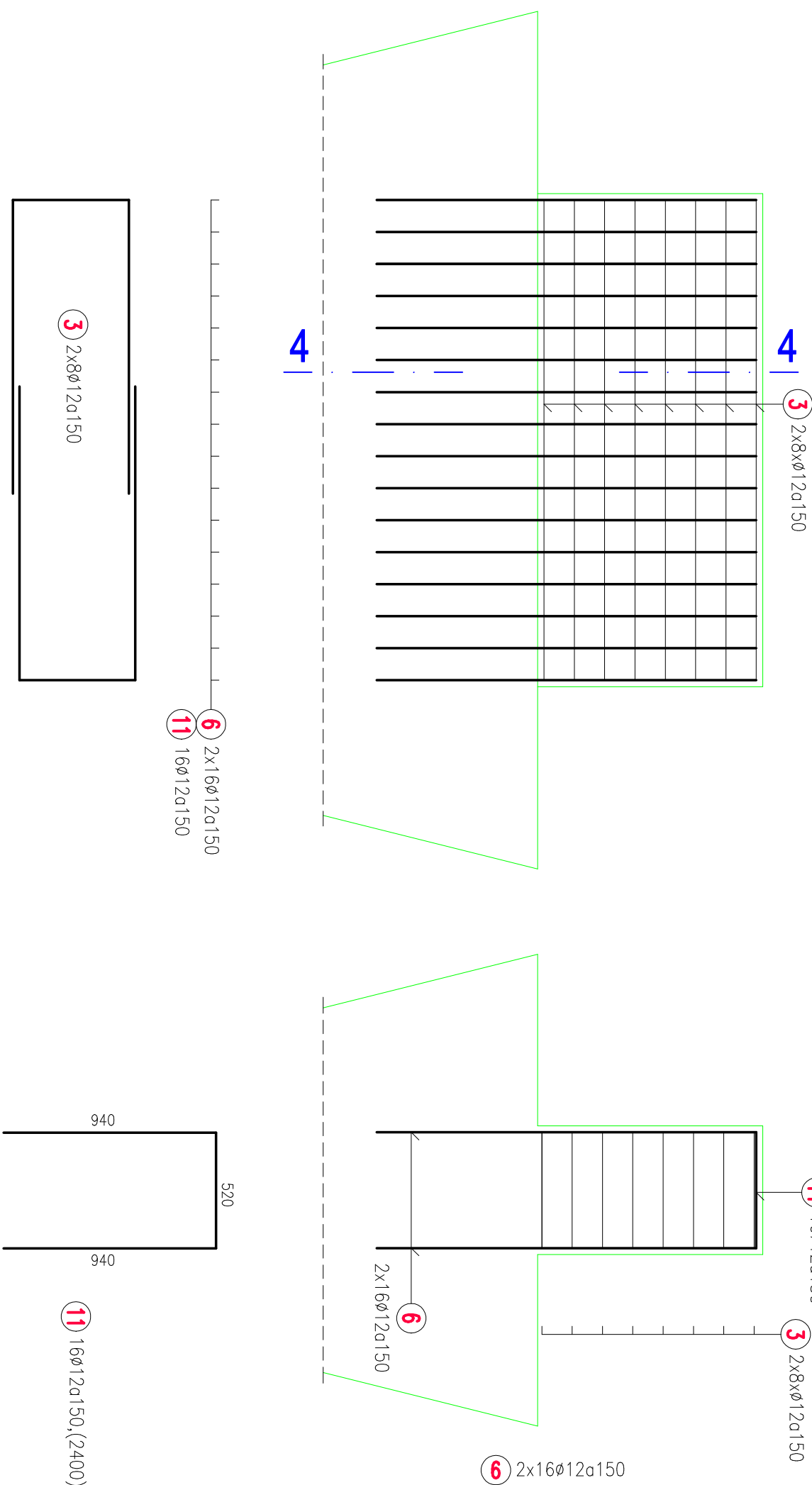
PODPĚRA B - POHLED



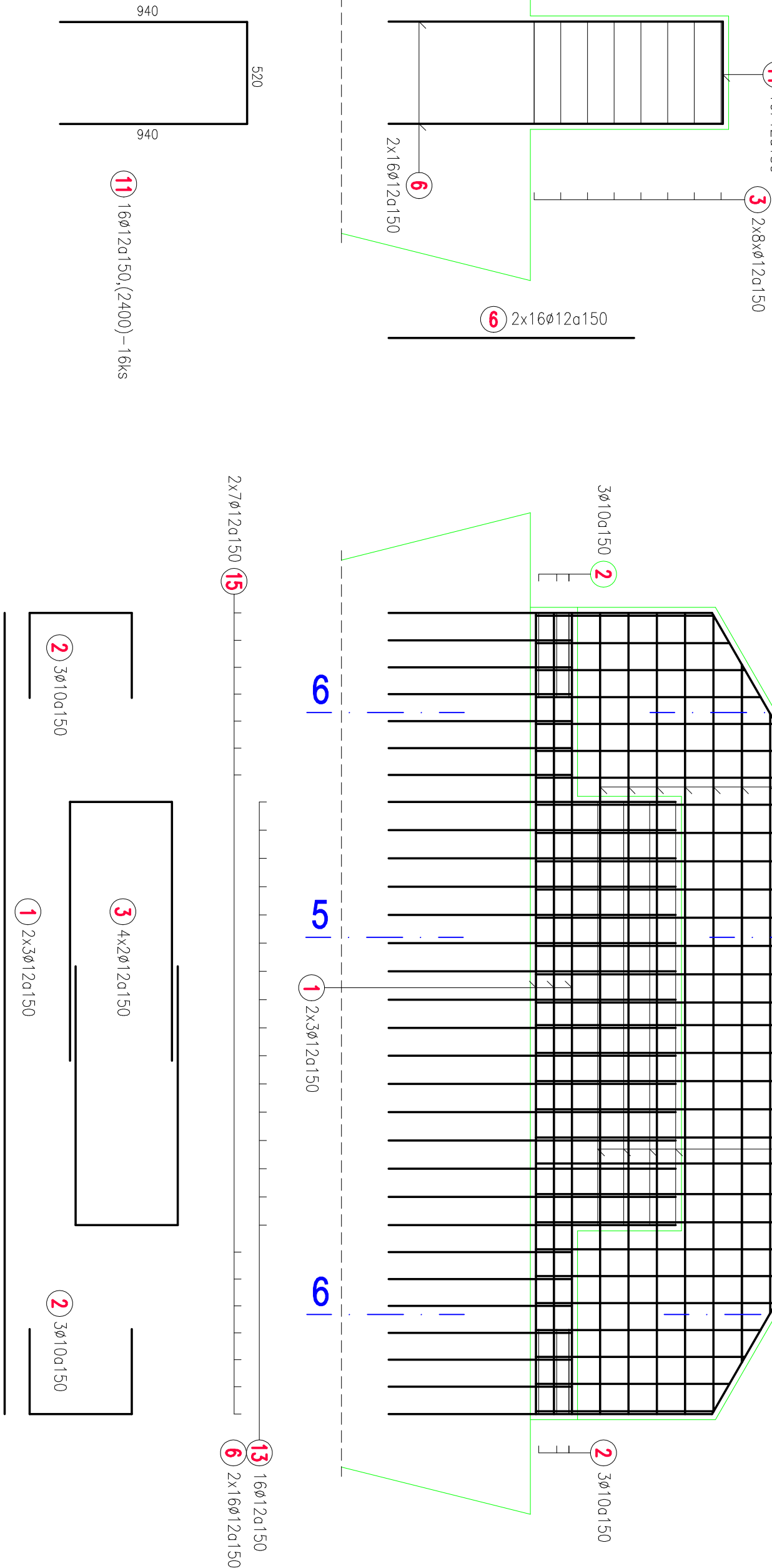
OPÉRA D - POHLED



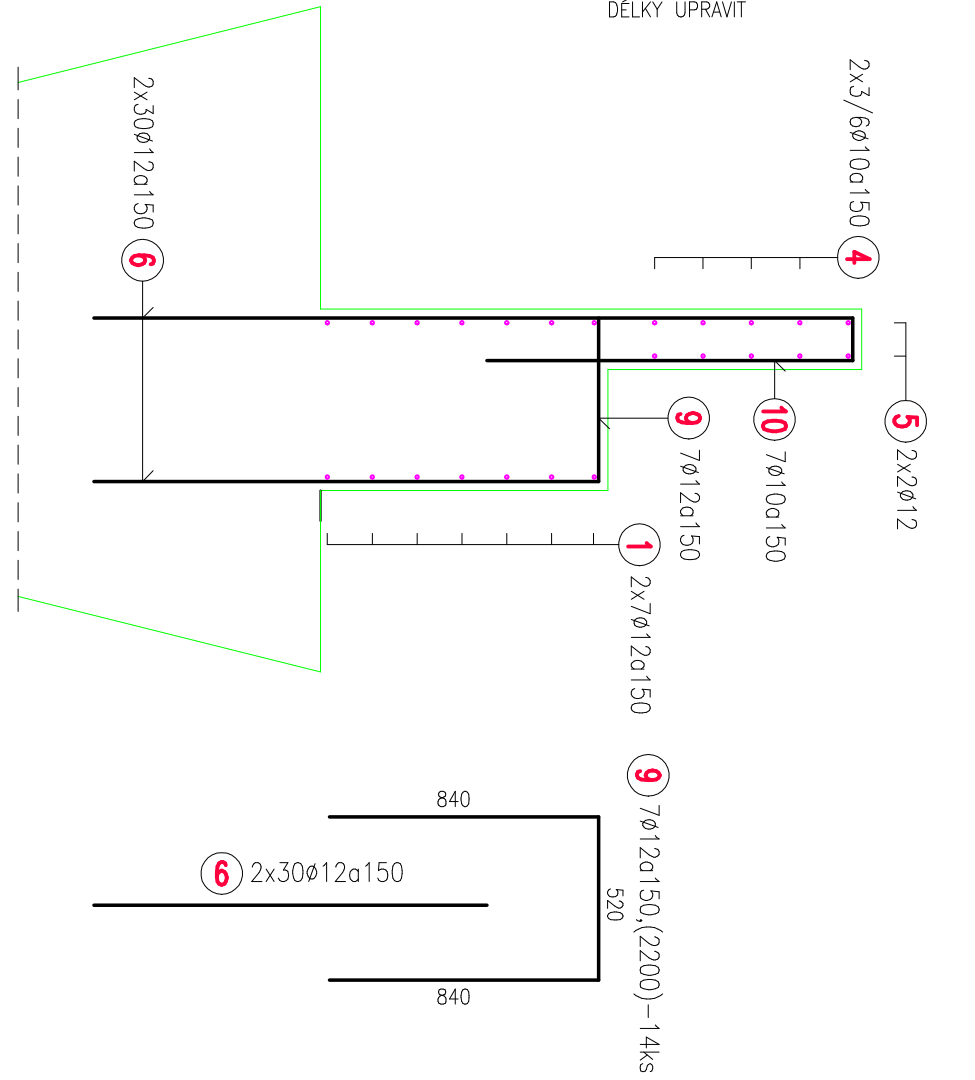
PODPĚRA C - POHLED



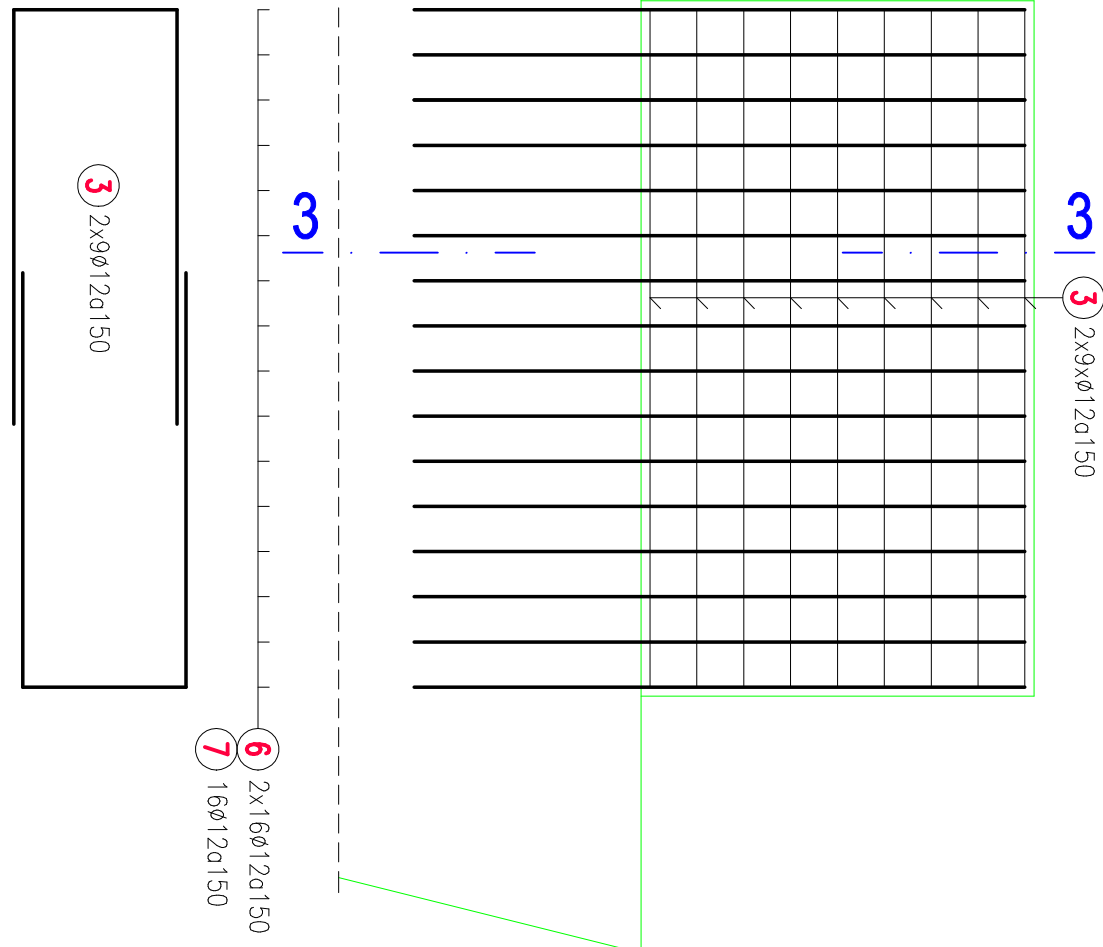
REZ 4-4



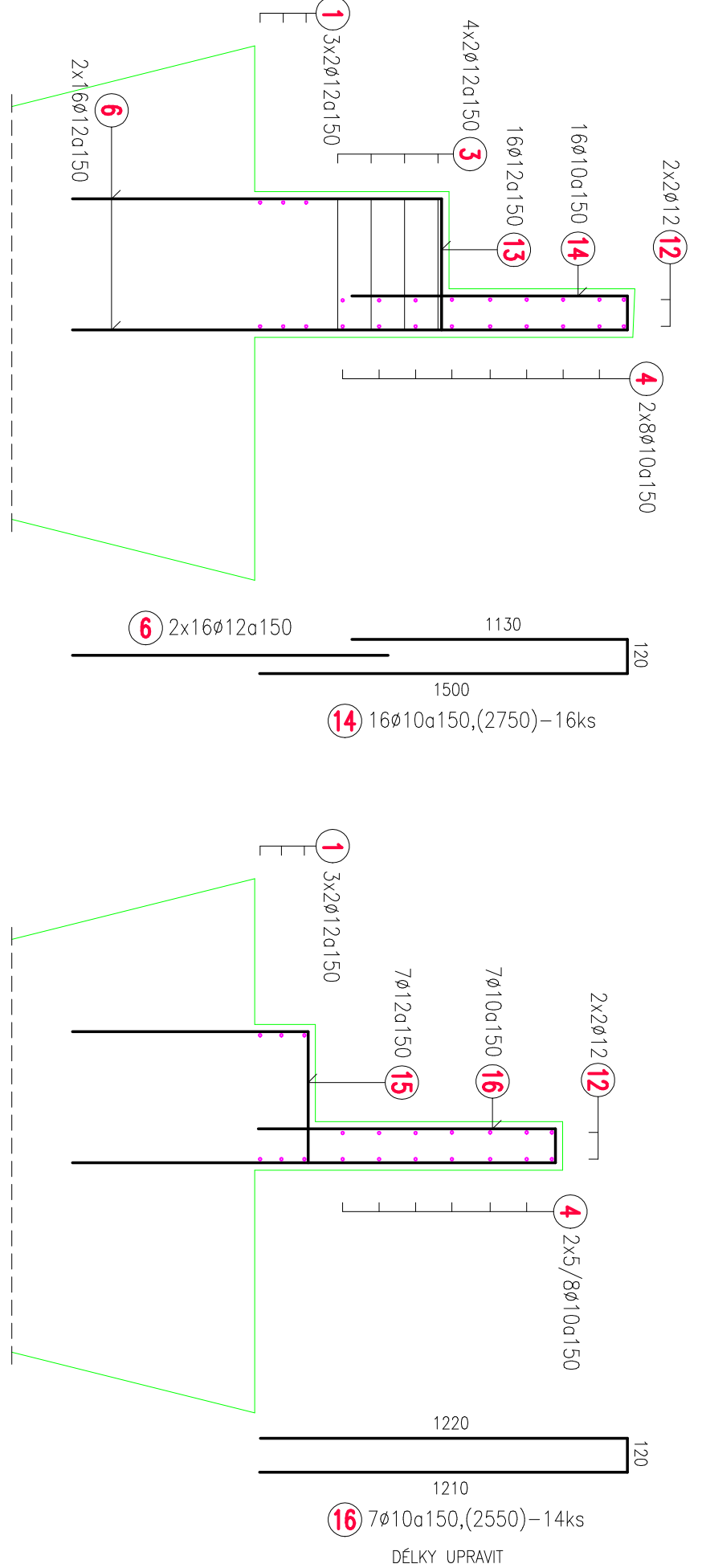
ŘEZ 2-2



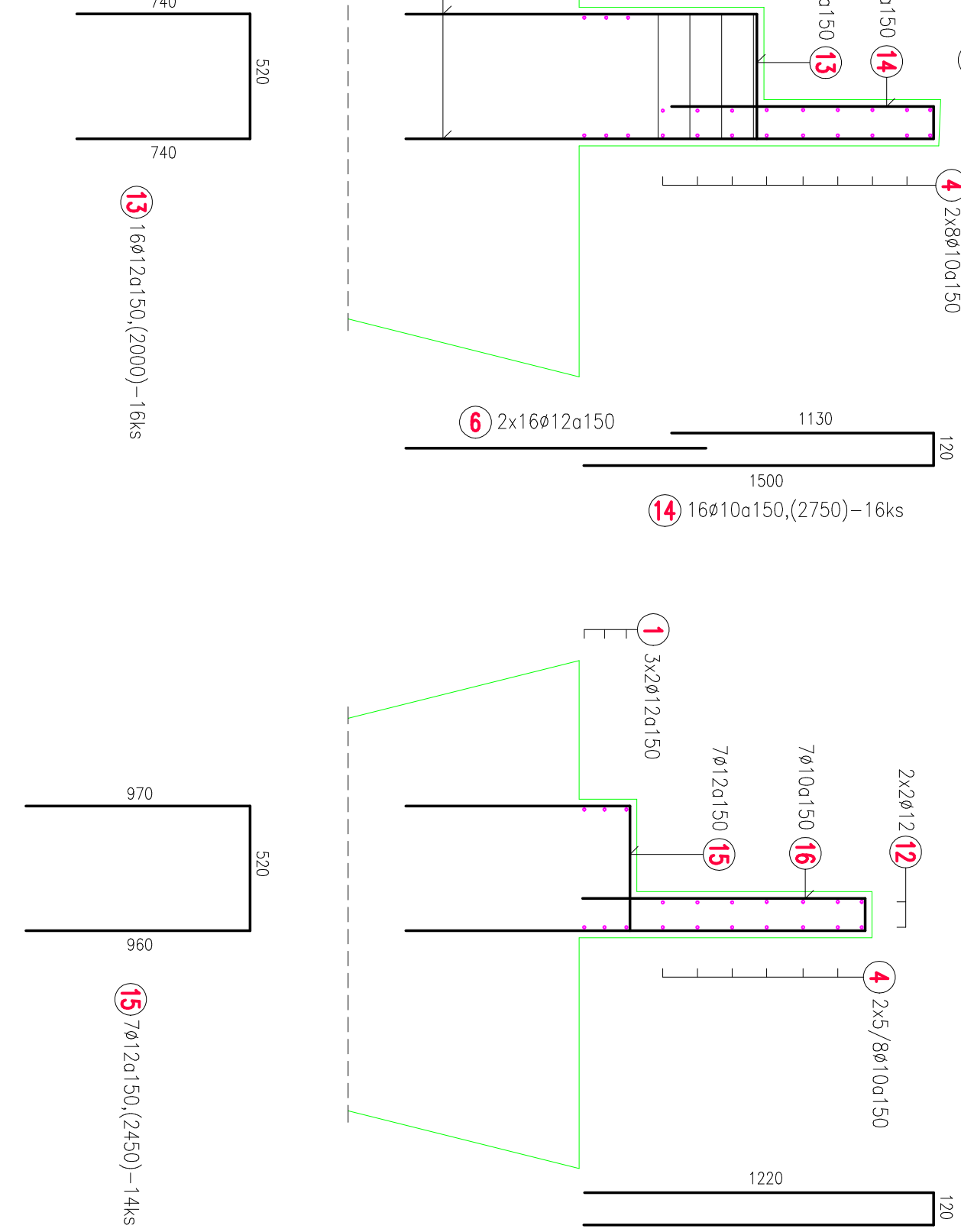
REZ 3 - 3



ŘEZ 5 - 5



ŘEZ 6 - 6



POL.č. VÝZVA ŽE	PRŮMĚR mm	DEKKA mm	POČET ks	DEKKA CELKEM				
				m				
				R0	RS	R10	R12	R14
1	R12	4 200	14					
2	R10	1 900	14			21,00		58,80
3	R12	3 900	46					151,80
4	R10	4 200	28				117,60	
5	R12	3 100	4				12,40	
6	R12	1 900	156				254,00	
7	R12	2 950	32				94,40	
8	R10	3 580	16			53,60		
9	R12	2 200	14					30,80
10	R10	3 650	14			51,10		
11	R12	2 400	16					38,40
12	R12	3 100	4					12,40
13	R12	2 000	16				44,00	
14	R10	2 750	16					32,00
15	R12	2 580	14					34,50
16	R10	2 580	14			35,70		
DEKKA CELKEM		m				323,00	609,30	
HODNOTY mm		kg		0,222	0,395	0,617	0,888	1,208
HODNOTY CELKEM		kg				199,30	621,00	
HODNOTY CELKEM		kg				820,30		

VÝPIS VÝZTUŽE SPODNÍ STAVBY

POZNÁMKY:

PRÁV UKLADATI BETONU JE TŘEBA PÁT NA ŘADNÉ VÝROBNĚNÍ A OŠETŘOVÁNÍ BETONU ŽELEZOBETONOVÉ KONSTRUKCE. JE POTŘEBA ŘADNĚ OŠETŘOVAT BETON, ABY NEDOSLO KE ZKAMU TRPLIN OD HYDRATAČNÍHO TEPLOU A SMĚŠENÍ.

JE NUTNÉ DODRŽET VŠAKTERE TECHNICKÉ ZÁSADY PRO MONTÁŽNÍ BETON, MEDNÍKOU SOUDRŽETÍ TĚTO DOKUMENTACE JE TECHNICKÁ ZPRÁVA

MATERIÁL:

BEŤON:
 PŮVODNÍ BEŤON
 C20/25-X0-Dmax22, konzistence S1-zaváhňá
 MODUL PRŮJEDNÍ 300pa POLE CSN ISO 6784
 ŽELEZOBETONOVÉ POHLADNÉ KONSTRUKCE V KAPITĚ PŘÍZ
 C30/37-XF3-XC4-F2-C10,2-Dmax22-konzistence S3-velmí mĕkká
 MODUL PRŮJEDNÍ 350pa POLE CSN ISO 6784
 OCCEL: B 500B, 10505(R)

NÁVRHENO LÉČ. ČSN EN 1992-1-1+supl., ČSN EN
 VÝROBA BEŤONU A PŮVODNÍ KONSTRUKCE POLE CSN EN 206-1/Z3, ČSN EN 13870
 TŘÍDA TOLERANČÍ 1, KONTROLNÍ TŘÍDA 2, NÁROČNOST PŮVODNÍ BEŤONU – VELMÍ POKADÝ

PRŮJEDNÍ: 40mm

[illegible]